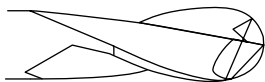


## List przewozowy

### Frezy torusowe i frezy kuliste

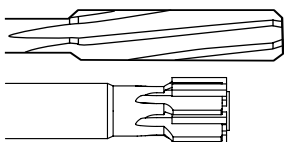


**Frezy kuliste** szlifuje się tylko od strony czoła. **Frezy torusowe** szlifuje się tylko od strony czoła i po promieniu. Jeśli okaże się, że w obszarze czoła są zbyt zużyte, zostaną skrócone i na nowo zaostrzone. Frezy powlekane otrzymują z powrotem oryginalną powłokę. W przypadku frezów HSS powłoka Ti 100 Pro, Ti 100 XL i TiCN zostaje zastąpiona powłoką Ti 100 Black.

Szlifowanie standardowe			Czoło + oryginalne powlekanie	Szlifowanie wg specyfikacji klienta, inne niż standardowe proszę odpowiednio zaznaczyć				
Pozycja	Nr artykułu (Nowy art.)	Ilość sztuk		Czoło	Powierzchnia natarcia	Obwód	Szyjka (jeżeli jest)	min. długość ostrza
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					

\* W przypadku narzędzi z przewężeniem również przewężenie zostaje przeszlifowane

### Rozwiertaki Typ HSR lub DIHART Monomax®



W przypadku rozwiertaków maszynowych i HSR przeostrzone zostają faza prowadząca, powierzchnia natarcia zęba i średnica zewnętrzna, rozwiertaki otrzymują również oryginalną powłokę.

Przy rozwiertakach DIHART Monomax® i MTR segmenty zostają usunięte, nowe wlutowane, następnie ostrzone i ewentualnie powlekane.

Pozycja	Nr artykułu (Nowy art.)	Ilość sztuk	Uwagi
1			
2			
3			

### Pozostałe narzędzia

Pozycja	Nr artykułu (Nowy art.)	Ilość sztuk	Uwagi
1			
2			
3			

**i** Jeżeli szlifowanie nie jest już opłacalne, zwracamy Państwu nieobrobione narzędzie.

Firma .....	Wydział .....
Ulica .....	Osoba kontaktowa .....
Kod pocztowy / miejscowość .....	Nr. tel. osoby kontaktowej .....
Nr klienta (jeśli istnieje) .....	Państwa dane zamówienia .....



**i** Download → [www.wnt.com/pl/download](http://www.wnt.com/pl/download)