

List przewozowy

Frezy trzpieniowe bez lub z fazką ochronną, z promieniem naroża, z odsadzonym rowkiem wiórowym



Jeżeli nie podano inaczej, frezy trzpieniowe ostrzy się standardowo od strony czoła i powierzchni skrawającej. Jeżeli zużycie jest duże, ostrzy się średnicę zewnętrzną. Jeżeli obszar czoła jest zbyt mocno zużyty, skraca się go i ostrzy na nowo. Frezy powlekane otrzymują z powrotem oryginalną powłokę. W przypadku frezów HSS powłoka Ti 100 Pro, Ti 100 XL i TiCN zostaje zastąpiona powłoką Ti 100 Black.

Szlifowanie standardowe			Czoło + pow. skraw. + obwód + oryginalne powlekanie	Szlifowanie wg specyfikacji klienta, inne niż standardowe proszę odpowiednio zaznaczyć				
Pozycja	Nr artykułu (Nowy art.)	Ilość sztuk		Czoło	Powierzchnia natarcia	Obwód	Szyjka (jeżeli jest)	min. długość ostrza
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					
4			<input checked="" type="checkbox"/>					
5			<input checked="" type="checkbox"/>					
6			<input checked="" type="checkbox"/>					
7			<input checked="" type="checkbox"/>					
8			<input checked="" type="checkbox"/>					
9			<input checked="" type="checkbox"/>					
10			<input checked="" type="checkbox"/>					
11			<input checked="" type="checkbox"/>					
12			<input checked="" type="checkbox"/>					
13			<input checked="" type="checkbox"/>					
14			<input checked="" type="checkbox"/>					
15			<input checked="" type="checkbox"/>					

* W przypadku narzędzi z przewężeniem również średnica przewężenia jest szlifowana.

i Jeżeli szlifowanie nie jest już opłacalne, zwracamy Państwu nieobrobione narzędzie. Dotyczy to także narzędzi innych producentów.

Firma	Wydział
Ulica	Osoba kontaktowa
Kod pocztowy / miejscowość	Nr. tel. osoby kontaktowej
Nr klienta (jeśli istnieje)	Państwa dane zamówienia



i Download → www.wnt.com/pl/download