

# FORMULARZ

Zapytanie dotyczące narzędzi specjalnych  
MultiChange – rozwiertaki

Wypełniony formularz proszę przelać mailem na adres **Info-pl@ceratizit.com!**

|                     |       |                            |       |
|---------------------|-------|----------------------------|-------|
| Firma:              | ..... | Wydział:                   | ..... |
| Doradca techniczny: | ..... | Osoba kontaktowa:          | ..... |
| Nr klienta:         | ..... | Nr tel. osoby kontaktowej: | ..... |
| W nawiązaniu do:    | ..... | E-mail osoby do kontaktu:  | ..... |

## 1 Otwór

|  |                       |    |     |                           |       |    |   |            |
|--|-----------------------|----|-----|---------------------------|-------|----|---|------------|
| Średnica znamionowa (np. 18,5 mm)                                | .....                 | mm |     |                           |       |    |   |            |
| Tolerancja (np. F7)  | .....                 |    | lub | Wymiar górny (np. +0,025) | ..... | mm |   |            |
|  |                       |    |     | Wymiar dolny (np. +0,005) | ..... | mm |   |            |
| Średnica otworu wstępnego<br>(podać tylko w przypadku ochylenia) | .....                 | mm |     | Głębokość otworu          | ..... | mm |   |            |
| Obróbka  | pozioma<br>nieruchoma |    |     | pionowa<br>obracająca się |       |    | Wewnętrzne doprowa-<br>dzenie chłodziwa | tak<br>nie |


Rodzaj otworu (proszę zaznaczyć!)



## 2 Materiał

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Oznaczenie normy      | .....                   |
| Wartość wytrzymałości | ..... N/mm <sup>2</sup> |
| Obróbka cieplna       | .....                   |

## 3 Dodatkowe informacje dotyczące obróbki, jeśli konieczne

|   |   |       |
|---|---|-------|
| Dokładność formy otworu                                       | (np. $\sqrt{D/0.1}$ )   | ..... |
| Jakość powierzchni Ra/Rt/Rz                                   | .....   |       |
| Długość przerywanego przejścia narzędzia                      |  x = ..... | mm    |
| Minimalne smarowanie  | tak   | nie   |
| specjalny uchwyt zaciskowy<br>(np. stożek morsa, monolit HSK) | .....   |       |
| Maszyna (np. tokarka)   | .....   |       |
| Uchwyt maszynowy (zb. VDI 30)                                 | .....   |       |
| Uchwyt narzędziowy (np. oprawka Ø 25)                         | .....   |       |

4 Wybrana ilość: ..... sztuka