



Parachèvement à sec

## K495

Fiche technique

02/2024



## Fill & Finish Light

Enduit de jointoiment et de finition prêt à l'emploi pour l'intérieur

### Description du produit

Fill & Finish Light est composé de carbonate de calcium, de matières de charge, d'additifs et d'un liant.

Grâce à sa formule allégée, l'enduit offre un rendement amélioré évident (env. 35%).

Enduit de finition et de remplissage du type 3A selon EN 13963.

### Livraison

Seau de 20 kg (env. 18 l)

N°d'art. 104960

### Stockage

Protéger le produit du gel, des températures élevées et d'un ensoleillement direct.

A température ambiante, la qualité du produit reste constante pendant min. 12 mois.

### Qualité

Conformément à la norme EN 13963, le produit est soumis à un contrôle initial et au contrôle permanent lors de sa production. Il porte le marquage CE.

### Domaines d'application

Fill & Finish Light est un enduit multiusage pour l'intérieur prêt à l'emploi et séchant à l'air.

- Pour le remplissage des joints de plaques de plâtre à bords longitudinaux AK dans les degrés de finition F1 et F2a (en combinaison avec des bandes de renfort et de préférence, la bande Knauf Kurt) et la finition des joints des plaques de plâtre à bord HRAK
- Pour le lissage de nombreux supports comme les enduits, le béton/béton cellulaire, les maçonneries de blocs collés plans
- Un degré de finition F3 peut être effectué manuellement avec Fill & Finish Light

### Propriétés et avantages

- Prêt à l'emploi
- Pas de temps de gâchage et de maturation
- Consistance onctueuse
- Très facile à mettre en oeuvre
- Application avec l'appareil adéquat pour le degré de finition F2a
- Degrés de finition F1 à F3

## Mise en oeuvre

### Support

Le support doit être sec, stable, plan et propre. Eliminer les résidus comme la colle d'amidon ou les restes de papier peint. Les plaques de plâtre doivent être sèches, propres et exemptes de poussière au niveau des joints. Remplir les cavités importantes avec du Knauf Jointfiller Plus ou Knauf Uniflott. Les joints préalablement remplis doivent être complètement secs et être dans le même plan que la surface de la plaque.

### Gâchage

Gâcher le matériau et le diluer éventuellement avec un peu d'eau. Utiliser un récipient et un outillage propres.

### Machines/équipement

Outils : truelle / plâtresse / spatule / spatule à manche tournevis ou outil adéquat pour le degré de finition F2a.

### Jointoiment des plaques de plâtre

Remplir les joints, insérer la bande Knauf Kurt et l'appuyer dans l'enduit à l'aide de la spatule. Attendre le durcissement / séchage complet des couches d'enduit avant d'appliquer les suivantes. Recouvrir également les trous de vis.

### Temps de mise en oeuvre

Le matériau durcit par séchage, en fonction de l'humidité de l'air et de la température ambiante.

Température de mise en oeuvre Lors de la mise en oeuvre et jusqu'au séchage complet, la température du matériau, du support et de l'air ne peut être inférieure à +10 °C.

L'humidité relative de l'air avant, pendant et après les travaux de jointoiment doivent être très proches des conditions d'utilisations futures (min. 40% et max. 70% suivant EN 13964). Un écart important ou une chute sous les 40% provoquerait une fissuration des joints.

### Conseils

Ne pas mélanger Fill & Finish Light avec d'autres matériaux.

Nettoyer les appareils et outils à l'eau immédiatement après emploi.

### Revêtements et finitions

Les plaques de plâtre doivent toujours être traitées avec un primer avant l'application d'une finition ou d'un revêtement (papier peint).

N'utiliser que de la colle à base de méthylcellulose.

Après la pose du papier peint ou de revêtements en fibre de verre et l'application d'enduits à base de résine synthétique ou de cellulose, prévoir un séchage rapide grâce à une ventilation suffisante.

## Besoins en matériaux / Consommation sur plaques de plâtre

Fill & Finish Light	Consommation
Degré de finition F1 – remplissage des joints (bord AK)	Env.. 0,2 kg/m <sup>2</sup>
Degré de finition F2a – finition des joints	Env.. 0,1 kg/m <sup>2</sup>

La consommation exacte ne peut être déterminée qu'en procédant à un essai sur le support.

Contactez-nous

Service technique:

▶ Tel.: +32 (0) 4 273 83 02

▶ [technics@knauf.be](mailto:technics@knauf.be)

▶ [www.knauf.com](http://www.knauf.com)

**Knauf** Rue du Parc Industriel 1, B-4480 Engis

### ATTENTION :

Cette fiche est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique afin de vérifier l'exactitude des informations. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf.