



PROPAINT ROLL & SPRAY

Enduit allégé prêt à l'emploi directement projetable et/ou applicable au rouleau

Description du produit

PROPAINT ROLL & SPRAY est un enduit allégé prêt à l'emploi spécialement conçu pour une application au rouleau. Il peut également être appliqué à la machine sous certaines conditions. Ce mode d'application est plus rapide et plus économique qu'une application traditionnelle à la plâtresse.

L'application du PROPAINT ROLL & SPRAY permet d'obtenir un degré de finition F2b ou F3.

Conditionnement

Seau de 17 l (16 kg)

Stockage

Stocké à l'abri du gel et des températures élevées, le produit conserve ses qualités pendant 9 mois dans son emballage d'origine non ouvert. Après ouverture, il peut se conserver 1 mois dans les mêmes conditions.

Qualité

Conforme à la norme EN 13963 – type 3A.

Réaction au feu A2-s1,d0.

Domaine d'application

PROPAINT ROLL & SPRAY est un enduit de finition universel prêt à l'emploi pour le peintre. Il convient pour lisser les joints et parachever plusieurs types de support en couche mince.

Il sèche à l'air et s'applique à l'intérieur sur les supports suivants :

Plaques de plâtre / de fibroplâtre, enduits, béton, anciennes couches de peinture, blocs de plâtre, ciment, fibre de verre (*), béton cellulaire et enduits décoratifs (*) et autres enduits de rebouchage ou dégrossissage de la gamme PROPAINT.

(*) En deux couches.

Propriétés et avantages

- Aspect très blanc et facile à poncer
- Faible retrait lors du séchage
- Bon pouvoir couvrant
- Degrés de finition F2b à F3 – degré d'exécution 3
- Bonne adhérence
- Structure fine
- Usure moindre de la machine grâce à la formule (aucun adjuvant)

Mise en œuvre

Supports

PROPAINT ROLL & SPRAY s'applique à l'intérieur sur la plupart des supports (voir paragraphe «Domaine d'application») convenablement préparés (notamment rebouchage et dégrossissage).

Ne s'applique pas sur du papier peint ou des supports flexibles.

Le support doit être dur, homogène, adhérent, sec, propre et exempt de graisse. Éliminer les agents de séparation, couches de colle, résidus de papier peint, etc.

Remplir les joints larges, les trous et zones creuses avec un matériau adéquat.

Pour d'autres supports, veuillez contacter notre service technique ou procéder à un essai.

Application

- Malaxer l'enduit préalablement
- Application manuelle possible avec un rouleau à poils de 12 mm ou en microfibre de 9 mm et lisser avec une spatule ou un couteau à enduire
- Application à la machine (machines pour produits pâteux – renseignements auprès de notre service technique) et lisser avec une spatule ou un couteau à enduire
- Nettoyer les outils à l'eau.
- Il est conseillé d'appliquer une couche de 3 mm. max.
- Pour un résultat optimal, il est préférable de travailler en 2 couches fines
- La température de l'air et du support lors de l'application doit être comprise entre min. +5 °C et max. +30 °C et l'humidité de l'air doit être inférieure à 65 %
- Ponçage aisé après séchage complet

Temps de séchage

ROLL & SPRAY est un enduit qui sèche à l'air rapidement. Son temps de séchage dépend de l'épaisseur de couche mais aussi de la température ambiante et de l'humidité de l'air.

Épaisseur

Maximum 3 mm d'épaisseur. N'appliquer la seconde couche que lorsque la première est sèche.

Finition

ROLL & SPRAY peut être parachevé avec des peintures et des revêtements collés légers comme les papiers peints. Les carrelages sont proscrits. Procéder à l'application des finitions selon les règles de l'art et conformément aux instructions des producteurs des produits concernés.

Conseils

- Les travaux de dégrossissage peuvent être réalisés avec PROPAINT ALL IN ONE et la finition avec PROPAINT ROLL & SPRAY.
- Temps de séchage plus court avec deux fines couches qu'avec une seule couche épaisse
- Rebouchage : produits en poudre Knauf Plâtre rapide ou Multi-Finish.
- Compatible avec les autres produits de la gamme Knauf PROPAINT.
- Ne pas mélanger ROLL & SPRAY avec d'autres produits.
- Applications sur béton : veiller à ce que la surface de béton soit plane et régulière. Une surface présentant des cavités dues à la production du béton ne peut être recouverte d'un enduit à projeter en deux couches sans travaux préliminaires adéquats. À défaut de tels travaux, le risque de formation de bulles d'air dans la finition est réel. N'hésitez pas à contacter le service technique et, en cas de doute, faites procéder à un essai sur une partie de la surface.

Consommation (donnée à titre indicatif, celle-ci dépend de l'applicateur et des propriétés du support)

Degrés de finition	PROPAINT ROLL & SPRAY
F1	-
F2a	-
F2b Ratissage	300 à 450 g/m ²
F3* Enduisage	1100 g/m ² /mm

* Les quantités exactes peuvent être déterminées en procédant à un essai sur le support.

Contactez-nous

Service technique:

▶ Tél.: +32 (0) 4 273 83 02

▶ technics@knauf.be

▶ www.knauf.be

Knauf Rue du Parc Industriel 1, B-4480 Engis

ATTENTION :

Cette fiche est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique afin de vérifier l'exactitude des informations. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf.