

P561S.ch

Scheda tecnica

06/2024



NOBLO 600 SPRINT

Intonaco di finitura a struttura piena con inerte in marmo, ad asciugatura rapida

Descrizione del prodotto

Marmorino minerale bianco brillante, ad asciugatura rapida. Grazie alla perfetta compatibilità fra i componenti del sistema tecnologico SPRINT, è possibile procedere alla tinteggiatura con la pittura per facciate MineralAktiv o applicare NOBLO 600 SPRINT su SM600 SPRINT già il giorno dopo. Può essere lavorato come intonaco di finitura liscio o più ricercato, in caso di applicazione come intonaco frattazzato, finto-bucciardato o a strato sottile. Basta utilizzare utensili diversi per ottenere effetti altrettanto diversi.

Composizione

Cemento bianco, polvere di marmo a grana selezionata, inerti leggeri minerali, additivi rallentanti e idrofobici, additivi per malta ed ev. pigmenti minerali resistenti alla luce e agli alcali.

Immagazzinamento

Conservare i sacchi in un luogo asciutto su palette di legno. Durata in imballaggio chiuso min. 9 mesi.

Trasversare il contenuto dei sacchi danneggiati e utilizzarlo per primo.

Qualità

In conformità alla norma EN 998-1 il prodotto è sottoposto a un esame iniziale e al costante controllo della produzione interno ed è provvisto della marcatura CE.

Caratteristiche e valore aggiunto

- Malta colorata per intonaci esterni CR secondo EN 998-1
- Classe di resistenza alla compressione CS II secondo EN 998-1
- Con tecnologia SPRINT integrata
- Senza biocidi
- Per interni ed esterni
- Utilizzo nella zona dello zoccolo
- Lavorazione a macchina o a mano
- Granulometria 2,0 e 3,0 mm
- Colore bianco (ca. RAL 9003)
- Possibilità di parziale colorazione nelle tonalità previste per gli intonaci di finitura minerali secondo la cartella colori Knauf ColorConcept

Intonaco frattazzato con polvere di marmo ad asciugatura rapida

Campo d'impiego

Come intonaco di finitura minerale, applicabile già il giorno successivo:

- su SM600 SPRINT

Come intonaco di finitura minerale dopo i consueti tempi di asciugatura e attesa:

- su intonaci di fondo a base di calce, calce-cemento e cemento o su intonaci di armatura
- su intonaci a base di gesso
- su lastre di gesso e lastre da costruzione in gesso per pareti

Esecuzione

Sottofondo e trattamento preliminare

Sottofondo	Trattamento preliminare
SM600 SPRINT	Nessuno
Intonaci di fondo a base di calce, calce-cemento e cemento	Isogrund, al bisogno
Intonaci di armatura	Isogrund, al bisogno
Intonaci per interventi di risanamento	Nessuno
Intonaci a base di gesso e gesso-calce	Quarzgrund Pro / Raumklima o Raumaktiv Grundierung ¹⁾
Calcestruzzo gettato in opera e lisciato, prefabbricati in calcestruzzo	Quarzgrund Pro / Raumklima o Raumaktiv Grundierung ¹⁾
Lastre di gesso	Rimuovere la polvere e trattare ev. con Grundol le superfici levigate. Trattamento preliminare con Aton Sperrgrund
Lastre da costruzione in gesso per pareti	In caso di sottofondo assorbente, trattare con una mano di fondo di Grundol e successivamente con Quarzgrund Pro / Raumklima o Raumaktiv Grundierung ¹⁾

Prima di procedere alla lavorazione, lasciare asciugare primer / fondi per almeno 12 ore.

1) Tempo di asciugatura di Quarzgrund Pro / Raumklima o Raumaktiv Grundierung prima della lavorazione successiva: ca. 2 ore.

Lavori preliminari

Verificare il fondo per intonaco secondo le norme SIA e le note tecniche riconosciute nel settore. Rimuovere dal fondo per intonaco polvere e frammenti staccati ed eliminare le irregolarità grossolane. Prima dell'inizio dei lavori, proteggere dalla polvere gli elementi costruttivi sporchevoli. Proteggere da intemperie e raggi solari le superfici di lavoro esposte.

Tutti i sottofondi devono essere solidi, asciutti, lisci, privi di polvere, esenti da oli e grassi e da residui che possono ridurre l'adesione.

Macchine/Attrezzature

Pompa miscelatrice PFT G 4 Knauf

- Polmone D4-3
- Vite senza fine D4-3
- Tubi portamateriale Ø 25 mm
- Distanza di pompaggio: fino a 30 m

Preparazione

Miscelazione manuale

Mescolare accuratamente un sacco di prodotto con ca. 7,2 litri di acqua pulita, senza ulteriori additivi, stemperando eventuali grumi, fino a ottenere la giusta consistenza.

Miscelazione meccanica

In caso di lavorazione a macchina con pompa miscelatrice, ad es. PFT G 4, se necessario correggere la consistenza con l'aggiunta di acqua. Lubrificare preliminarmente con colla i tubi portamateriale e riempirli in successione.

Lavorazione

Con un utensile idoneo in materiale inossidabile, stendere sull'intera superficie uno strato di malta di spessore pari alla granulometria. In caso di lavorazione a macchina, spruzzare uno strato sottile di materiale e livellarlo con un utensile idoneo in materiale inossidabile. Con un frattazzo in PVC o una spatola in gomma eva o in Styropor lavorare o modellare la malta in modo omogeneo.

Lavorare bagnato su bagnato, evitando di ritoccare superfici già livellate. Completare in un'unica sessione di lavoro le superfici collegate. Per evitare differenze cromatiche e rigature in rilievo utilizzare sempre lo stesso utensile. Lavorare contemporaneamente su più piani sfalsati del ponteggio per evitare irregolarità superficiali fra un piano e l'altro.

Esecuzione zoccolo

Il sistema di intonaco deve essere protetto dall'ingresso di umidità in corrispondenza della chiusura inferiore. L'impermeabilizzazione dell'intonaco e la protezione dall'umidità, laddove necessarie, devono estendersi per almeno 5 cm dal filo superiore del terreno o del rivestimento. In corrispondenza della chiusura inferiore, è consigliabile una copertura fino all'impermeabilizzazione dell'edificio esistente. Come impermeabilizzante dell'intonaco / protezione dall'umidità, applicare uno strato di Sockel-Dicht dello spessore minimo di 1,2 mm (spessore strato da asciutto min. 1 mm). Quale protezione da eventuali danni, dopo l'asciugatura applicare in cantiere un manto protettivo con strato di scorrimento (ad es. film a bolle d'aria accoppiato a feltro)

Temperatura di lavorazione / condizioni climatiche

Evitare la lavorazione a una temperatura dell'aria, del materiale e/o del sottofondo inferiore a +5 °C e assicurare che la temperatura non si abbassi oltre questa soglia fino a un sufficiente indurimento dell'intonaco. La temperatura durante la lavorazione non deve neppure superare +30 °C.

Per evitare un'evaporazione troppo rapida dell'acqua dall'intonaco fresco per effetto di raggi solari intensi (elevate temperature superficiali) e/o del vento (rischio di formazione di fessure, riduzione della resistenza), è necessario ricorrere a specifiche misure di protezione / a un trattamento successivo (ad es. copertura, mantenimento dell'umidità).

Pulizia

Dopo l'uso, lavare immediatamente macchine e attrezzi con acqua.

N.B.

In casi sporadici, in concomitanza con diversi fattori (basse temperature e aria ferma), un'asciugatura rapida può provocare la formazione di piccoli pori, che poi vengono riempiti dalla mano di pittura per facciate MineralAktiv che generalmente viene in seguito applicata.

Note

Per l'esecuzione dell'intonacatura valgono le norme SIA nonché le regole generalmente riconosciute nel settore edile, le note tecniche e le linee guida in vigore.

L'intonaco di finitura minerale, data la sua naturale alcalinità, previene e rallenta la formazione di alghe e funghi. Tuttavia non è possibile escludere nel tempo lo sviluppo di alghe e funghi, la cui proliferazione dipende dalle circostanze in loco e dalle condizioni ambientali prevalenti.

L'impianto di riscaldamento nei locali deve essere attivato in modo lento e graduale. Inoltre è opportuno evitare un'evaporazione troppo rapida dell'acqua, ad es. mediante deumidificatori.

Finiture e rivestimenti

Pitture

In caso di temperature $\geq +5^{\circ}\text{C}$, già il giorno successivo, è possibile applicare la mano di pittura per facciate MineralAktiv.

Per intonaci di finitura bianchi o colorati, è necessaria almeno una seconda mano di pittura nella tonalità dell'intonaco; per intonaci di finitura bianchi che vengono tinti è necessaria una seconda mano di pittura per facciate MineralAktiv.

Attenzione

In caso di successiva finitura di NOBLO 600 SPRINT con una pittura per facciate diversa da MineralAktiv, occorre considerare i tempi di attesa consueti. Si veda la nota tecnica "Egalisationsanstriche auf Edelputzen" (Pitture uniformanti per intonaci di finitura) del Verband für Dämmsysteme, Putz und Mörtel e. V. (VDPM, associazione per i sistemi di isolamento, intonaco e malta).

Note

Negli intonaci di finitura minerali, a causa di fattori legati a lavorazione, consistenza, intemperie o asciugatura, talvolta non è possibile ottenere una tonalità cromatica omogenea, la superficie intonacata può presentare un grado di brillantezza variabile.

Tuttavia questo non legittima una contestazione del materiale, dato che la causa è da ricondursi a fattori ambientali di natura fisico-costruttiva incontrollabili; per una regolarizzazione delle superfici, applicare una mano di pittura per facciate MineralAktiv.

Non è possibile garantire la perfetta uniformità cromatica tra intonaco di finitura, pittura per facciate MineralAktiv o le stesse cartelle colori Knauf.

L'effetto cromatico è influenzato dall'incidenza della luce sulla superficie nonché da condizioni atmosferiche e di asciugatura. Per assicurarsi un'esatta resa cromatica, è consigliabile effettuare prove su piccole superfici.

Dati tecnici

Descrizione	Norma	Unità di misura	NOBLO 600 SPRINT
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	A1
Granulosità	–	mm	2,0 3,0
Resistenza alla compressione	EN 1015-11	Categoria	CS II
Fattore di resistenza al vapore μ	EN 1015-19	–	≤ 20
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry, mat}$ con P = 50% P = 90%	EN 1745	W/(m·K) W/(m·K)	$\leq 0,45$ $\leq 0,49$
Assorbimento d'acqua per capillarità	EN 1015-18	Categoria	W _c 2

I dati tecnici sono stati determinati in conformità alle norme di prova vigenti. Sono possibili eventuali scostamenti in funzione delle condizioni in cantiere.

Fabbisogno di materiale e consumo

Granulosità mm	Spessore strato mm	Consumo ca. kg/m ²	Resa ca. m ² /sacco
2,0	2,0	2,5	10
3,0	3,0	3,4	7,4

I dati sui consumi sono stati determinati in condizioni di laboratorio. Nella prassi occorre tenere conto di un consumo maggiore.

Il consumo varia in funzione della rugosità, della planarità e della capacità di assorbimento del sottofondo nonché dalla tecnologia delle attrezzature impiegate.

Gamma di prodotti

NOBLO 600 SPRINT	Esecuzione	Imballaggio	N. art.	EAN
2,0	25 kg	42 sacchi/paletta	00739503	4003950140198
	25 kg pigmentato		00793440	4003950144523
3,0	25 kg		00793411	4003950144523
	25 kg pigmentato		00793443	4003950144585

Per le tonalità cromatiche, visitare il Farb-center all'indirizzo: knauf-farbcenter.de

Con riserva di modifiche tecniche. È valida l'ultima versione aggiornata. Knauf garantisce esclusivamente l'assenza di vizi nei suoi materiali. Le caratteristiche funzionali, statiche e fisico-costruttive dei sistemi Knauf si realizzano pienamente solo in caso di impiego esclusivo di componenti fabbricati o espressamente consigliati da Knauf. Le informazioni su resa dei materiali, quantità e lavorazioni sono di natura empirica, pertanto non sono applicabili in modo generalizzato senza un'analisi delle circostanze specifiche. Tutti i diritti riservati. Per la modifica, ristampa e riproduzione, anche solo parziale, in qualsiasi formato cartaceo o elettronico, è richiesta l'autorizzazione espressa di Knauf AG, Kågenstrasse 17, 4153 Reinach/Basilea Campagna.

Sede centrale
Knauf AG
Kågenstrasse 17
4153 Reinach BL
info-ch@knauf.com

Svizzera occidentale
Bureau technique
Rue Galilée 4
1400 Yverdon-les-Bains
info-ch@knauf.com

Svizzera meridionale
Ufficio tecnico
Via Cantonale 2a
6928 Manno
info-ch@knauf.com

www.knauf.ch

Telefono 058 775 88 00