

KNAUF



P248.hr



Sustavi za fasadu

2016-04

SM300®

Standardni mort za lijepljenje i armiranje

Opis proizvoda

U sustavu ispitani, mineralni mort za lijepljenje i armiranje za Knauf sustave WARM-WAND Basis, Energie i Plus.

Sastav

Hidratizirano vapno, cement, klasirana granulacija vapnenca, vapneno brašno, kvarcni pijesak, specijalna adhezivna sredstva, hidrofobirajuća sredstva i sredstva za obradu.

Oblik isporuke

Vreća od 25 kg sive boje br. proizvoda 00178249
U rinfuzi br. proizvoda 00178250

Skladištenje

Mogućnost skladištenja 9 mjeseci na suhome na drvenoj paleti, zaštićeno od vlage.

Kvaliteta

Sukladno normi HRN EN 998-1 proizvod se podvrgava inicijalnom ispitivanju kao i stalnoj internoj tvorničkoj kontroli proizvodnje. Proizvod je dodatno pod eksternim nadzorom te nosi znak sukladnosti (Ü), CE-oznaku kao i RAL-znak kvalitete za tvornički suhi mort.

Područje primjene

- U sustavu ispitani mort za lijepljenje i armiranje za povezane sustave za vanjsku toplinsku izolaciju

Svojstva

- Razred tlačne čvrstoće CS III
- Dodaci za bolju prionjivost (adheziju)
- Izuzetno vodoodbojan
- Velika snaga lijepljenja
- Paropropustan
- Granulacija 1,0 mm
- Sive boje

Izvedba

Podloga	Priprema podloge
Nenosivi slojevi boje	Potpuno odstraniti
Praznine u žbuci	Potpuno odstraniti te prikladnom žbukom zatvoriti, poštivati vremena stajanja prije nastavka radova
Beton, premazi, stare žbuke	Vodom pod visokim tlakom očistiti od prašine te pustiti da se potpuno isuši
Truseće površine ili površine koje se rune	Učvrstiti pretpremazom Grundol Tiefengrund E.L.F.- pretpremaz Tiefengrund se mora u potpunosti upiti.
XPS-izolacijske ploče s glatkom površinom	Površinu nahrpaviti, potpuno otprašiti te dodatno pričvrstiti pričvrstnicama.

staklenom mrežicom ili traka sa staklenom mrežicom (cca. 300 x 500 mm). Potom po cijeloj površini umetnuti staklenu mrežicu 4x4 mm s preklapanjima na spojevima od min. 100 mm, sistemom „mokra u mokro“, odmah ispod površine u vanjskoj trećini sloja za armiranje. SM300 mora u potpunosti prekrivati staklenu mrežicu. Debljina sloja za armiranje na povezanim sustavima za vanjsku toplinsku izolaciju iznosi: 5-7 mm, na podložnim žbukama: min. 4 mm.

Prije nanošenje mineralnih završno dekorativnih žbuka, npr. SP 260, RP 240 itd., poštivati vrijeme stajanja prije nastavka radova od min. 1 dan po 1 mm debljine sloja. Tek nakon što se SM300 potpuno osuši, ali nakon što minimalno 10 dana odstoji, na njega nanositi pastozne završno dekorativne žbuke, npr. Conni S, Addi S, Kati S itd. Osim toga, prije nanošenja pastoznih završno dekorativnih žbuka preporuča se nanošenje pretpremaza Quarzgrund. Navedena vremena stajanja prije nastavka radova mogu se po vlažno-hladnom vremenu znatno produžiti.

Ukoliko je potrebno dvostruko armiranje (vidi tabelu dolje), tada se nakon stvrdnjavanja prvog sloja za armiranje još jednom po cijeloj površini nanosi mort SM300 u debljini sloja od min. 4 mm i umeće drugi sloj staklene mrežice 4x4 mm s preklapanjem na spojevima od ≥ 100 mm. Alternativno se drugi sloj staklene mrežice 4x4 mm može umetnuti i u svježi mort SM300. U tu svrhu na prvi sloj nanijeti 2-3 mm morta SM300 te integrirati staklenu mrežicu 4x4 mm bez preklapanja spojeva. Dijagonalna armatura se umeće ispod posljednjeg sloja staklene mrežice. Pridržati se vremena stajanja prije nastavka radova od min. 1 dan po mm debljine sloja.

Pripremni radovi

Građevinske elemente osjetljive na nečistoću (npr. prozorske klupčice) prije početka radova prekriti, odnosno zaštititi od prodora vode. Radne površine koje su izložene atmosferskim utjecajima zaštititi od oborina i izravne izloženosti sunčevim zrakama (na skelu postaviti skelsko platno). Sve podloge moraju biti nosive, suhe, ravne, bez masnoće i prašine kao i bez ostataka koji smanjuju adheziju. Postojeće slojeve (premaze i stare žbuke) ispitati u pogledu nosivosti i kompatibilnosti sa sredstvom SM300.

Priprema smjese

Vidi ambalažu.

Mort za lijepljenje

Ljepilo SM300 se obično nanosi rubno-točkastom metodom s kontaktnom površinom lijepljenja od ≥ 40 % s podlogom nakon pritiskivanja izolacijskih ploča. Pri tome ljepilo po rubu uokolo izolacijskih ploča nanijeti trakasto u širini od cca. 50 mm, a na sredinu ploče nanijeti 3 točke ili trake ljepila veličine dlana.

Ljepilo SM300 se alternativno može nanositi strojno izravno na podlogu u obliku „gusjenica“, kontaktna površina lijepljenja ≥ 60 % (razmak „gusjenica“ maksimalno 80 mm). Kod ravnih podloga se mort za lijepljenje može nanositi nazubljenim gleterom na cijelu površinu izolacijskih ploča. Kod obostrano kaširanih izolacijskih ploča MW Volamit 040 i MW Wolle 035 plus, kod kojih je kod strojnog nanošenja dovoljna je kontaktna površina lijepljenja od ≥ 50 %. MW Wolle 035 se lijepi ručno na nekaširanoj strani. Prije nanošenja ljepila preporuča se pregledavanje izolacijske ploče. Potom nanijeti SM300® „mokra na vlažno“ s kontaktnom površinom lijepljenja od ≥ 40 %. Izolacijske materijale odmah, a najkasnije nakon 10 minuta utisnuti u svježu podlogu morta za lijepljenje, izravnati te pritisnuti.

Mort za lijepljenje i armiranje

Sloj za armiranje: U unutarnjim kutovima prozorskih špaleta prema nadvoju trake staklene mrežice kao i kutne profile sa staklenom mrežicom 100/150 mm u pravilnom okomitom i vodoravnom položaju umetnuti u SM300. Počevši odmah od kuta dodatno postaviti dijagonalno armiranje u obliku strelica sa

P248 SM300®

Standardni mort za lijepljenje i armiranje



Završno dekorativne žbuke na SM300	Faktor odbijanja sunčeve svjetlosti	Armiranje
Mineralna akrilna završno dekorativna žbuka grebane strukture K 1,5	≥ 25	jednostruko
Mineralna akrilna završno dekorativna žbuka grebanje i žjebaste strukture K 2,0 - 5,0	≥ 20	jednostruko
Organska akrilna završno dekorativna žbuka grebane strukture K 1,0	≥ 25	jednostruko
Organska akrilna završno dekorativna žbuka grebane strukture K 1,5	≥ 20	jednostruko
Organska akrilna završno dekorativna žbuka grebanje i žjebaste strukture K 2,0 - 3,0	≥ 20	jednostruko
Filcana žbuka, npr. Pico der Feine	≥ 25	dvostruko
Žbuka za modeliranje, npr. Carrara	≥ 25	dvostruko

Tehnički podaci

Razred građevinskog materijala:	A2- negoriv	HRN DIN 4102-1
Granulacija:	1.0 mm	-
Razred tlačne čvrstoće:	CS III	HRN EN 998-1
Koeficijent paropropusnosti μ	20	HRN EN 998-1
Toplinska vodljivost λ10, dry	≤ 0.47 W/(m•K), at P=50% ≤ 0.54 W/(m•K), at P=90%	HRN EN 1745
Kapilarno upijanje vode:	W2	HRN EN 998-1

Potrebna količina materijala /utrošak materijala

	Debljina nanošenja mm	Utrošak materijala kg/m2	Izdašnost m2/vreća	Izdašnost m2nf /tona
Lijepljenje (hrapava podloga)	-	cca. 6,5	cca. 3,9	cca. 154,0
Lijepljenje (ravna podloga)	-	cca. 4,3	cca. 5,8	cca. 233,0
Armiranje staklenom mrežicom	5,0 - 7,0	cca. 7,6	cca. 3,3	cca. 132,0

Točno potrebna količina materijala može se utvrditi na objektu.

Raspisni tekstovi

Poz.	Opis	Količina	Jedinstvena cijena	Ukupna cijena
.....	<p>Izolacijski materijal - EPS Knauf Therm PRO/Expert</p> <p>Izolacijske ploče od EPS-a sukladno normi HRN EN 13163, tip primjene: vanjska izolacija zida ispod žbuke, razred građevnog materijala B1 sukladno normi HRN DIN 4102, vrijednost dimenzioniranja toplinske vodljivosti 0,032 W/(m•K) / 0,039 W/(m•K), sa ravnim rubovima, zalijepiti stručno prema propisima proizvođača mineralnim mortom za lijepljenje i armiranje razreda tlačne čvrstoće CS III HRN EN 998-1.</p> <p>Debljina izolacijskog materijala: mm (60-400 mm).</p> <p>Proizvodi: Knauf Therm PRO/EXPERT</p> <p>Knauf Marmorit SM300</p> m ² kn kn
.....	<p>Armiranje površina</p> <p>Mineralni mort za lijepljenje i armiranje razreda tlačne čvrstoće CS III sukladno normi HRN EN 998-1 nanijeti stručno prema propisima proizvođača s punim prekrivanjem te po cijeloj površini i ispod same površine umetnuti alkalno postojanu staklenu mrežicu, veličina oka cca. 4x4 mm s cca. 160 g/m2 plošne težine.</p> <p>Preklapanje spojeva min 100 mm.</p> <p>Debljina sloja: 5-7 mm.</p> <p>Proizvodi: Knauf SM300</p> <p>Knauf Armiergewebe</p> m ² kn kn
				Ukupno..... kn

Izvedba

Izrada podnožja (sokla)

Nakon potpunog stvrdnjavanja i isušivanja sve površine koje se armiraju, a koje su u kontaktu sa zemljom ili nasutim šljunkom, zaštititi/izolirati od vlage do otprilike 50 mm iznad gornjeg ruba terena sukladno normi HRN EN 18195. U tu se svrhu može nanijeti sredstvo Sockel-Dicht u debljini sloja od min. 2,5 mm (u dva sloja). Nakon sušenja ispred toga treba postaviti čepastu foliju koja je kaširana filcom.

Strojevi / oprema

Knauf PFT pumpe za miješanje G 4 / G 5
Stator D4-3 1/2 snage
Crijeva za mort 25 mm
Doseg pumpanja: do 30 m

Temperatura pri izvođenju radova

SM300 ne obrađivati pri temperaturama zraka i/ili zida ispod +5 °C. Svježi mort zaštititi od smrzavanja i brzog isušivanja.

Knauf d.o.o.
Tvornica Knin
Uzdolje polje 91
22300 Knin, Hrvatska
T +385 (0)22 688 500
F +385 (0)22 688 540
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o.
Podružnica Zagreb
Ulica grada Vukovara 21
10000 Zagreb, Hrvatska
T +385 (0)1 3035 400
F +385 (0)1 3035 415
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o. Sarajevo
Kolodvorska 11a
71000 Sarajevo
Bosna i Hercegovina
T +387 (0)33 711 090
F +387 (0)33 664 368
E info@knauf.ba
www.knauf.ba

Knauf d.o.o. Podgorica
Vojvode Maša Đurovića 9,
City Kvart 81000 Podgorica
Crna Gora
T +382 (0)20 513 114
F +382 (0)20 513 115
E info@knauf.co.me
www.knauf.co.me

Konstruktivska, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sustava mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenta iz Knauf proizvodnog programa.

SM300/KRO/HR/04.2015/PX-HR

Zadržavamo pravo tehničkih izmjena. Važeće je aktualno izdanje. Naše jamstvo se odnosi na besprijekornu kakvoću naših proizvoda. Konstruktivska, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sustava mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenta iz Knauf proizvodnog programa. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada iskustveni su podaci te ih se, u slučaju većih odstupanja u praksi, ne može bez daljnijega primijeniti. Sva prava pridržana. Za sve izmjene, dotisak i foto-mehaničku reprodukciju (u cjelini ili djelomično) potrebna je izričita suglasnost tvrtke Knauf d.o.o.