

P113.hr



Tehničko uputstvo

10/2022

MP 75 L

Lagana strojna žbuka na bazi gipsa

Opis proizvoda

Lagana strojna žbuka na bazi gipsa MP 75 L izuzetno izdašna, tvornički gotova žbuka na bazi gipsa, s posebnim lakisim dodacima. Knauf MP 75 L je prikladan za, opeku, porobeton, lagane zidne blokove, betonske blokove, miješane konstrukcije budući da odgovara specifičnim svojstvima podloge glede velike upojnosti.

Skladištenje

Vreću od 25 kg držati na suhome, na drvenim paletama, mogućnost skladištenja do 6 mjeseci

Kvaliteta

U skladu sa HRN EN 13279-1 proizvod podliježe prvoj tvorničkoj kontroli kao stalnoj vlastitoj kontroli kvalitete i nosi CE oznaku.

Svojstva

- Grupa žbuke B4/50/2 prema HRN EN 13279-1
- Za unutarnju primjenu
- Lagana i izdašna
- Visoka sposobnost zadržavanja vode
- Posebno lagano se izvlači
- Površina se može strukturirati
- Mala težina žbuke
- Otporno na struganje
- Strojna i ručna primjena



www.baubiologie-ibr.de

Lagana strojna žbuka na bazi gipsa

Područje primjene

Izvedba zaglađenih, slobodnih ili grebanih struktura površine na unutarnjim zidovima i stropovima. Kao jednoslojna žbuka za sve vrste zidanih, betonskih konstrukcija i miješane konstrukcije budući da odgovara specifičnim svojstvima podloge gledje velike upojnosti.

- Od podruma od potkrovila za sve prostore sa uobičajenom vlagom zraka uključujući kuhinje i kupaonice sa normalnom uporabom u kućanstvu (npr. WC u školama, kupaonicama u hotelima, bolnicama ili staračkim domovima).
- Kao podloga za pločice, glet materijale, premaze i tapete
- Za kvalitetu površina:
 - Q1 - Q3 izvučeno
 - Q1 - Q4 izgletano
 - Q4 u kombinaciji s Knauf K1 Grunband

Izvedba

Podloga i priprema podloge

Podlogu za žbukanje očistiti od prašine, masnoća i sipkih dijelova, izravnati grube neravnine. Ugrađene vodove i instalacije minimalno 5 mm prežbukati. Podloga mora biti bez ostataka koji umanjuju prianjanje. Ne stavljati žbuku na smrznute podloge

Provjeriti podlogu za žbukanje prema VOB dio C, DIN 18350, odlomak 3.1, odnosno prema VOB dio B, DIN 1961 § 4 broj 3.

Podloga	Priprema podloge
Slabo upijajuće površine (beton)	Impregnirati sa Knauf Betokontakt ili Knauf Spraykontakt
Različito i jako upojne površine (zidane konstrukcije svih vrsta)	Impregnirati sa Knauf Aufbrennsperre
Gips kartonske i gips vlaknaste ploče	Impregnirati sa Knauf Aton Sperrgrund
Kritične, ne nosive površine	Upotrijebiti nosače žbuke, mreže, Knauf PutzPin 8 ili 18
Površina od laganih ploča iz drvene vune	Nije potrebna
Površine od EPS oplatnih blokova	Impregnirati sa Knauf Betokontakt
Postojeće ožbukane površine sa GV ili gipsanom žbukom	Impregnirati sa Knauf Grundol

Predradnje

Prije početka adekvatno zaštitite sve komponente osjetljive na prljavštinu (prozori, vrata, ventilacija i sl.).

Priprema podloge prema tablici Podloga/Priprema podloge Prije žbukanja držati se vremena sušenja impregnacija i/ili temeljnih premaza.

Betonske podloge

Najveća zaostala vlažnost betonskih površina $\leq 3\%$ mase. Kod primjene Knauf Spryaykontakt impregnacije maksimalna zaostala vlažnost betonske površine može biti $\leq 4\%$ mase.

Sa nosačima žbuke Knauf PutzPin 8 mogu se inače ispravne ili odgovarajuće prethodno obrađene površine s ostatom vlagom do 6% mase i temperaturama podloge $\geq +2^{\circ}\text{C}$ žbukati.

PutzPin 18 koristi se u stropnim sustavima grijanja i hlađenja s deblijom žbuke od 20 do 25 mm.

Strojevi / Oprema

PFT stroj za žbukanje G 4 / G 5

■ Stator	D6-3
■ Rotor	D6-3
■ Crijevo za mort	$\varnothing 25\text{ mm}$
■ Udaljenost transporta	do 30 m

Miješanje

Ručna priprema

Jednu vreću sa cca. 19 l čiste vode bez ikakvih dodataka električnim mješaćem miješati do konzistencije prikladne za upotrebu.

Strojna priprema

Doziranje vode prilagodite konzistenciji žbuke (cca. 1 bar/m crijeva za žbuku). Ovisno o temperaturi mogući su prekidi prskanja od maksimalno 10 do 15 minuta. Očistite stroj i crijeva tijekom dužih pauza.

Obrada

Za izvedbu glatke površine potrebno je nanesenu žbuku ravnomjerno sa H-letvom rasporediti. Nakon što površina postane čvrsta izravnati i poravnati uglove. Nakon vlaženja ožbukane površine sa spužvastim gleterom izvući dovoljno „mljeka“ iz žbuke kako bi se popunile neravnine i zagladila cijela površina. Nakon djelomičnog povezivanja/sušenja sa leptir gleterom površinu izravnati i zagladiti.

Žbuku odvojiti od obodnih građevinskih dijelova s kojim je u doticaju (između zida i stropa, spojeva špaleta itd.). Odvajanje se mora napraviti rastavnim rezom (rez lopaticom ili gleterom). Umjesto razdjelnog reza, preporučuje se korištenje Knauf Trenn-Fix razdjelne trake.

Sušenje

Osigurajte dobru ventilaciju kako bi se žbuka brzo osušila. Vrijeme sušenja žbuke debeline 10 mm, ovisno o vlažnosti zraka u prostoriji, temperaturi i ventilaciji ali u prosjeku 14 dana. Vrijeme sušenja može biti duže kod nepovoljnih temperatura/vlage.

Debljina žbuke

Jednoslojno ili dvoslojno: 8 do 50 mm

Jednoslojno 8 do 50 mm

Prosječna debljina žbuke 10 mm, minimalna debljina žbuke 8 mm Žbuka preko rabic ojačanja najmanje 5 mm.

U posebnim slučajevima debljina žbuke do 50 mm može se nanijeti na zidove u jednom sloju, ali dvoslojno nanošenje treba razmotriti od debljine žbuke iznad 35 mm, budući da jedan sloj zahtijeva duže vrijeme sušenja prije daljnog nanošenja završnih premaza. Brže sušenje prvog sloja žbuke smanjuje ukupno vrijeme sušenja.

Dvoslojno ≥ 35 do 50 mm

Prvi sloj grubo izvući pomoću trapezne letve ili lopaticom za struganje površina i nakon potpunog sušenja impregnirati sa Knauf Aufbrennsperre (razrijeđen sa vodom 1:3) Nakon sušenja prvog sloja može se nanijeti sljedeći sloj.

(Beton) Stropovi

Stropove se isključivo žbukaju u samo jednom sloju sa maksimalnom debljinom žbuke od 15 mm.

EPS ploče i oplate kao i lagane ploče od drvene vune

Žbukaju se u jednom sloju i armiraju po cijeloj površini. Minimalna debljina žbuke 15 mm

Podloga za pločice

Nanosi se u jednom sloju s minimalnom debljinom žbuke od 10 mm.

Poravnajte zidne površine nakon nanošenja i grubo ostružite. Nemojte zaglađivati ili filcati površinu.

U kupaonicama i kuhinjama sa normalnom uporabom u kućanstvu (npr. WC u školama, kupaonicama u hotelima, bolnicama ili staračkim domovima) je odgovarajuća podloga za pločice ako ukupna težina uključujući tanko slojno ljepilo ne prelazi 25 kg/m², u slučaju prekoračenja koristiti Knauf MP 75 Diamant.

Ojačanja/armiranje

Kod promjene vrste podlage, izolacijskih ploča i sl. armirati sa Knauf armaturnom mrežicom. Preklop mrežice min. 100 mm i 200 mm preko različite podlage. Mrežica se postavlja u gornju trećinu sloja. Cjelokupna žbuka nanosi se u dva sloja „svježe na svježe“, pri čemu se kod nanošenja drugog sloja na prvom sloju još ne smije vidjeti tragovi sušenja.

Vrijeme obrade

Ovisno o podlozi cca. 180 minuta.

Temperatura obrade/rada

Ne nanositi na temperaturama zraka, materijala i/ili podloge ispod +5 °C i iznad +30 °C. Primjenom Knauf PutzPin-a betonske površine ≥ +2 °C mogu se ožbukati. Svježi mort i žbuku zaštiti od mraza dok se potpuno ne osuši

Čišćenje

strojeve, opremu i alat očistiti vodom odmah nakon upotrebe.

Napomena	Za izvedbu žbuke primjeniti opće priznata pravila tehnologije građenja, važeće smjernice i tehničke listove.
-----------------	--

Premazi i obloge**Premazi**

Za sve premaze i obloge, žbuka mora biti suha, čvrsta i bez prašine. Uskladite temeljni premaz sa zahtjevima proizvođača boja/premaza/obloga, obično se nanosi dubinski temeljni premaz, npr. Knauf Grundol. Kod tapeta zalijepite odgovarajućim ljepilom za tapete.

Boje

Prikladne boje su npr. Knauf Intol E.L.F., Knauf Malerweiss E.L.F. (disperzivna boja), Knauf Raumklima E.L.F. (hibridna unutarnja boja) i Knauf Silikatweiss E.L.F. (disperzijske silikatne boje).

Zaštita od požara

Za pasivnu zaštitu od požara čeličnih i armirano betonskih konstrukcija koristiti Knauf Vermiplaster. Više detalja na upit.

Tehnički podaci

Naziv	Norma	Jedinica mjere	Vrijednost
Reakcija na požar	HRN EN 13279-1	Klasa	A1
Čvrstoća pri savijanju	HRN EN 13279-1	N/mm ²	≥ 1,0
Tlačna čvrstoća	HRN EN 13279-1	N/mm ²	≥ 2,0
Površinska čvrstoća	HRN EN 13279-1	N/mm ²	≥ 6,0
Otpornost difuziji vodene pare μ	EN ISO 10456	–	Suho: 10 Vlažno: 6
Toplinska provodljivost $\lambda_{10,dry,mat}$	HRN EN 13279-1, tablica 2	W/(m K)	0,34
Prionjivost	HRN EN 13279-2	N/mm ²	≥ 0,1
pH vrijednost	–	–	10 – 12
Specifična gustoća	–	kg/m ³	cca. 950

Tehnički podaci određeni su prema primjenjivim normama i standardima ispitivanja. U uvjetima gradilišta moguća su odstupanja od istog.

Potrošnja materijala

Debljina mm	potrošnja cca. kg/m ²	Izdašnost cca. m ² /vreća	m ² /t
10,0	8,0	3,12	120,0-125,0

Točan utrošak materijala može se odrediti probnom primjenom na gradilištu.

Proizvodni program

Naziv proizvoda	Pakiranje	Na paleti	Broj proizvoda	EAN kod
MP 75 L	25 kg	40 vreća	00207346	9002943016774



Obratiti pažnju na sigurnosno tehnički list!

Sigurnosno tehnički list i CE znak vidi na

www.knauf.hr

► Tel.: +385 1 3035 400

► info@knauf.hr

► www.knauf.hr

Knauf d.o.o., Uzdolje polje 91, 22300 Knin; Knauf d.o.o., Podružnica Zagreb, Ulica grada Vukovara 21, 10000 Zagreb

Zadržavamo pravo tehničkih izmjena. Važeće je aktualno izdanje. Naše jamstvo se odnosi na besprijekomu kakvoću naših proizvoda. Konstrukcijska, statistička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sustava mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena komponenti iz Knauf proizvodnog programa. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada iskustveni su podaci te ih se, u slučaju većih odstupanja u praksi, ne može bez daljnog primijeniti. Sva prava pridržana. Za sve izmjene, dotiska i foto-mehaničku reprodukciju (u cijelini ili djelomično) potrebna je izričita suglasnost tvrtke Knauf d.o.o.