



Systèmes de sol

F413

Fiche technique

08/2016



N340

Chape mince à base de ciment de 5 à 40 mm

Description produit

N 340 est un mortier sec prémélangé et prêt à être gâché, à base de ciments spéciaux, de granulats sélectionnés et d'adjuvants pour l'amélioration des propriétés de mise en œuvre.

Mortier à base de ciment de type CT-C25-F7 selon la norme EN 13813.

Stockage

Stocker les sacs au frais et au sec sur des palettes en bois. Refermer hermétiquement les sacs abîmés ou entamés et les utiliser en premier. Durée de conservation : 18 mois dans le sac d'origine non ouvert. Durée de conservation du produit en vrac : 6 mois.

Qualité

Conformément à la norme EN 13813, le produit fait l'objet d'un contrôle initial et d'un contrôle continu lors de la production en usine. Il porte le marquage CE.

Domaine d'application

S'applique comme couche d'égalisation adhérente sur des sols bruts ou radiers en béton et des chapes portantes à base de ciment à l'intérieur et à l'extérieur.

S'applique aussi comme chape chauffante mince en chape adhérente sur le support. Voir la feuille technique F22, Systèmes de chapes chauffantes minces Knauf.

Respecter les exigences des différentes NIT pour la pose de revêtements de sol.

Propriétés et avantages

- Idéale pour l'extérieur et les espaces humides
- Peut s'appliquer avec un chauffage au sol de faible hauteur
- S'applique en une phase de travail en une épaisseur de 5 à 40 mm
- À très faibles émissions, EMICODE EC 1PLUS R
- Très bon écoulement
- À durcissement hydraulique
- Faible tension interne
- Pour la rénovation énergétique
- Peut s'appliquer sur des chapes chauffantes
- Peut être pompée et appliquée à la machine

Mise en œuvre

Support et traitement préliminaire

Le taux d'humidité du support ne peut dépasser les valeurs maximales ci-dessous.

Support	Taux d'humidité maximal*
Chape à vase de ciment non chauffée	2,0% - poids CM
Chape à base de ciment chauffée	1,8% - poids CM
Chape à base de sulfate de calcium non chauffée	0,5% - poids CM
Chape à base de sulfate de calcium chauffée	0,5% - poids CM

* Mesure au moyen d'une bombe à carbure (méthode CM)

Le support doit être stable, porteur et exempt de fissures. Les couches superficielles moins stables et non portantes doivent être éliminées, les supports extrêmement denses et lisses doivent être rendus rugueux. Éliminer préalablement les couches de séparation comme la saleté, la poussière, la graisse, l'huile et les restes de peinture. Poser des bandes périphériques au niveau des jonctions avec les murs, les colonnes, etc. L'application d'un primer est recommandée.

Primers appropriés

Supports à base de ciment

- Primer pour chapes Knauf
- Imprégnation FE Knauf)
- Supports denses et non-absorbants (p.ex. carrelages)
- Imprégnation FE Knauf

En cas de doutes, procéder à un essai et, le cas échéant, demander conseil.

Gâchage

Mélanger le produit dans un récipient propre avec de l'eau propre et froide (4,75 l pour 5 à 20 mm d'épaisseur ou 4,50 l pour 20 à 40 mm d'épaisseur) jusqu'à l'obtention d'une masse sans grumeaux et jusqu'à la consistance souhaitée. Nous recommandons un malaxeur adapté tournant à 600 t/min, par exemple un malaxeur spirale.

La consistance dans le cas d'une application à la machine

Le réglage de la consistance s'effectue par la mesure d'étalement en fonction de l'épaisseur de couche :

- max. Ø 57 cm pour 5 à 20 mm d'épaisseur
- max. Ø 55 cm pour 20 à 40 mm d'épaisseur

(définie à l'aide de la jauge de calibrage de 1,3 l sur un support plan non absorbant, p.ex. sur un film plastique après 2 minutes d'étalement). Pour l'aération et le nivellement optimal du matériau, travailler la surface avec un rouleau à pointes, une barre de lissage ou une brosse spéciale pour chapes. Respecter la mesure d'étalement lors de l'utilisation de pompes à malaxer. Dans des espaces exposés à l'humidité (classe W2-I), appliquer des couches d'étanchéité adhésives adéquates conformément aux prescriptions du fabricant.

Application

Verser le mortier frais sur le support préparé et le répandre dans l'épaisseur voulue à l'aide d'une truelle ou d'une raclette.

Pour des surfaces plus grandes, le produit peut être mélangé et pompé en continu avec la pompe à malaxer G4 équipée du ROTOMIX D de PFT. Respecter les prescriptions du fabricant de machines. Ne pas diluer à l'eau ou remélanger du matériau qui a commencé sa prise.

Nettoyage

Nettoyer les récipients, outils, etc. à l'eau claire immédiatement après emploi. À l'état solide, seul un nettoyage mécanique est possible. Dans le cas d'une application à la machine, nettoyer la machine et les tuyaux au plus tard 30 minutes après l'arrêt de la machine.

Temps de mise en œuvre

Une fois gâchée, la chape doit être appliquée dans les 30 minutes environ et nivelée dans les 20 minutes qui suivent.

Température de mise en œuvre

La température ambiante, du support et du mortier ne peut être inférieure à 10°C et supérieure à 30°C. La température de mise en œuvre optimale se situe entre 15°C et 25°C. Des températures plus basses retardent le durcissement, des températures plus élevées l'accélèrent (tenir compte également de la température de l'eau de gâchage).

Conseil

Les couches d'égalisation à base de ciment sont sujettes à formation de fissures sur des supports instables. Il convient par conséquent d'éliminer au maximum les restes d'anciennes colles ainsi que les résidus d'autres éléments collés avant l'application du primer et de la chape. De même, il convient d'éviter que ces couches d'égalisation ne restent trop longtemps ouvertes car elles risquent également de fissurer.

Protéger le produit pendant sa prise des rayons du soleil, des courants d'air, du gel, de la pluie battante, des températures trop élevées (> 30°C) et trop basses (< 10°C).

Données techniques

Désignation	Unité	Valeur	Norme
Réaction au feu	Classe A1	Incombustible	EN 13501-1
Épaisseur de couche	mm	5 – 40	–
Praticable après	heures	3	–
Pose du revêtement en présence d'humidité résiduelle (contrôle avec bombe à carbure, méthode CM)			–
■ Revêtements imperméables à la vapeur	%-poids	≤ 2,5	
■ Revêtements/carreaux perméables à la vapeur	%-poids	≤ 3,0	
Pose du revêtement (20°C, 65 % d'humidité relative de l'air)			–
■ Carreaux			
- Jusqu'à 20 mm d'épaisseur	jours	3	
- Jusqu'à 40 mm d'épaisseur	jours	10	
■ Revêtements de sols imperméables à la vapeur			
- Jusqu'à 20 mm d'épaisseur	jours	6	
- Jusqu'à 40 mm d'épaisseur	jours	16	
Résistances après 28 jours			–
■ Résistance à la compression	N/mm ²	> 25	
■ Résistance à la flexion sous traction	N/mm ²	> 7	
Résistance aux roulettes de chaises dès	mm	5	–
Masse volumique			–
■ Mortier humide	kg/l	2,0	
■ Mortier sec	kg/l	1,8	
Application manuelle, quantité d'eau (sac de 25 kg)			–
■ Épaisseur de chape 5 - 20 mm	l	4,75	
■ Épaisseur de chape 20 - 40 mm	l	4,50	
Application machine, mesure d'étalement 1,3 l, jauge de calibrage de PFT			–
■ Épaisseur de chape 5 – 20 mm	cm	≤ 57	
■ Épaisseur de chape 20 – 40 mm	cm	≤ 55	
Temps de mise en œuvre			–
■ Temps d'utilisation	minutes	30	
■ Temps de nivellement de la surface	minutes	20	

Les données techniques s'appliquent à 20°C et 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus basses augmentent ces valeurs et des températures plus élevées les diminuent.

Besoins en matériaux et consommation

Épaisseur de couche	Consommation approximative en kg/m ²
Par mm	1,6

Toutes les données sont des valeurs approximatives qui peuvent varier en fonction du support. Procéder à un essai pour déterminer la consommation exacte.

Programme de livraison

Désignation	Poids	Conditionnement	N° d'art.
N 340	25 kg	42 sacs/palette	00532466

