



GULVSYSTEMER

N 410

PRODUKTDATABLAD

01/2017



Knauf N 410 gulvpartelmasse

Gipsbaseret gulvpartelmasse fra 0 til 10 mm

Produktbeskrivelse

N 410 er en fabrikstørmørtel af calciumsulfat, udsøgte stenkorn og tilsætninger til forbedring af forarbejdningsegenskaberne, forblandet.

Calciumsulfatholdig mørtel type CA-C25-F7 i henhold til EN 13813.

Opbevaring

Sække opbevares køligt og tørt på træpaller. Beskadede eller åbne sække lukkes lufttæt og bruges først. Kan opbevares i uåbnet originalemballage i 18 måneder.

Kvalitet

I henhold til EN 13813 er dette produkt omfattet af en førstegangsprøvning samt fabrikkens egen, løbende produktionskontrol og er CE-mærket.

Egenskaber og merværdi

- Ideel til gipsbaserede undergulve, f.eks. Knauf Brio
- Let at slibe
- En lagtykkelse fra 0 til 10 mm i én arbejdsgang

- Meget lav emission, EMICODE EC 1^{PLUS} R
Se flere oplysninger på www.emicode.com
- Flyder godt sammen
- Uden efterfølgende spændinger i overfladen
- Eget til brug på gulvvarme
- Kan bearbejdes manuelt eller pumpes maskinelt
- Til indendørs brug

Anvendelsesområde

Som udspartling på råbetondæk, bæredygtige cement- og gipspladegulve og på færdigstøbte undergulve.

Som glat og jævnt underlag for belægninger som keramiske fliser og plader, marmor og naturstensbelægninger, elastiske belægninger, gulvtæpper samt parket og laminat. Ved fuldspartling under parket skal lagtykkelsen være mindst 3 mm.

Som udjævning på korrekt slebne støbeasfaltflader i kvalitetsklasse IC10 og IC15 op til en lagtykkelse på 5 mm.

Udførelse

Underlag og forbehandling

Underlaget må ikke overskride et maksimalt fugtindhold.

Underlag	Maksimalt fugtindhold
Cementbundet uopvarmet	2,0 CM-vægt-%
Cementbundet opvarmet	1,8 CM-vægt-%
Calciumsulfatgulv uopvarmet	0,5 CM-vægt-%
Calciumsulfatgulv opvarmet	0,5 CM-vægt-%

Underlaget skal være fast, bæredygtigt og fri for revner. Mindre faste og ikke bæredygtige overfladelag skal fjernes, meget tætte og glatte underlag og cementslam skal oprives. Urenheder, f.eks. snavs, støv, fedt, olie, malingsrester etc. skal fjernes først.

Grunding anbefales.

Egnede grundere

Cement- og calciumsulfatbundne underlag og støbte undergulve:

- Knauf Gulvprimer 431

Tætte underlag (f.eks. fliser)

- Specialvedhæftningsgrunder fx Knauf Betokontakt

Påfør i tvivlstilfælde på en prøveflade, eller bed om vejledning.

Blanding

Hældes i en ren beholder med rent, koldt vandværksvand (6 l pr. 25 kg sæk), og blandes grundigt, til det er uden klumper og har en egnet konsistens. Røredstyr med 600 o/min. anbefales.

Konsistens ved maskinel bearbejdning

Indstillingen af den egnede konsistens sker vha. flydemålet på maks. Ø 67 cm (bestemt med 1,3 l testdåse på jævnt, ikke sugende underlag, f.eks. på folie, efter 2 minutters flydetid). Ved større lagtykkelser reduceres flydemålet eller vandmængden så meget, som nivellerbarheden tillader. Under bearbejdning sker forløbet automatisk, så en efterspartling eller slibning ikke er nødvendig ved lav konsistens af gulvpartelmassen. En optimal udluftning og nivellering af materialet opnås ved at bearbejde overfladen med en nålevalse.

Overhold flydemålet ved bearbejdning med blandepumper. I fugtige områder (maks. vandpåvirkningsklasse W1-I) svarende til DIN 18534-1 påføres egnede komposittætninger. Må ikke anvendes i vådrum.

Udførelse

Den friske mørtel hældes på det forberedte underlag og fordeles med et glittebræt eller en afstryger i den ønskede lagtykkelse. Ved større flader kan N 410 kontinuerligt blandes og pumpes med PFT blandepumpe G 4 med efterkøbet PFT ROTOMIX Disc eller PFT statisk efterblander.

Følg maskinproducentens angivelser. Størknet materiale må ikke fortyndes med vand eller røres op igen.

Rengøring

Beholdere, værktøj etc. rengøres med rent vand straks efter brug. I hærdet tilstand er kun en mekanisk rengøring mulig. Ved bearbejdning med maskine skal rengøring af maskine og slanger ske senest 20 minutter efter stop af maskinen.

Anvendelsestid

Den blandede gulvniivelleringsmasse skal bearbejdes inden for ca. 30 minutter og være nivelleret inden for 20 minutter.

Anvendelsestemperatur / -klima

Rum- og underlagstemperaturen må ikke ligge under 5°C eller over 30°C. Bedste bearbejdelse ligger mellem 15°C og 25°C. Lave temperaturer forsinker hærdningen, høje temperaturer fremskynder den (vær også opmærksom på blandingsvandets temperatur).

Bemærk

Gamle klæbemidler, bløde eller klæbende lag skal fjernes fra gamle underlag før grunding og spartling.

Produktet skal beskyttes mod sollys, træk, frost, slagregn og for høje (> 30°C) eller lave (< 5°C) temperaturer under hærdning.

Tekniske data

Betegnelse	Enhed	Værdi	Standard
Brandtekniske egenskaber	Klasse	A2 - ikke brændbar	DIN EN 13501-1
Lagtykkelse	mm	0 – 10	–
Kan betrædes efter	timer	2	–
Belægningsklar ved restfugt (kontroller med CM-apparat) For damptætte belægninger For dampåbne belægninger/fliser	Vægt-% Vægt-%	≤ 0,5 ≤ 1,0	–
Belægningsklar for gulvbelægninger ved (20°C, 65 % rel. luftfugtighed) Fliser Op til 2 mm lagtykkelse Op til 10 mm lagtykkelse Damp-tætte gulvbelægninger Op til 2 mm lagtykkelse Op til 10 mm lagtykkelse	døgn døgn døgn døgn	1 5 2 8	–
Styrker efter 28 dage Trykstyrke Bøjningstrækstyrke	N/mm ² N/mm ²	> 25 > 7	–
Stolehjulstyrke minimum lagtykkelse	mm	2	–
Rumvægt Mørtel våd Mørtel tør	kg/l kg/l	1,9 1,7	–
Bearbejdning Quirl vandmængde (25 kg sæk)	l	6,0	–
Bearbejdning maskine flydemål 1,3 l PFT-testdåse	cm	≤ 67	–
Anvendelsestid Brugstid Bearbejdningstid på fladen	minutter minutter	30 20	–

De tekniske data refererer til 20°C og 50% relativ luftfugtighed. Lave temperaturer forlænger, høje reducerer tidsangivelserne.

Materialebehov og forbrug

Lagtykkelse	Forbrug ca. i kg/m ²
Pr. mm	1,6

Alle angivelser er omtrentlige værdier og kan variere afhængig af underlag.

Leveringsprogram

Betegnelse	Udførelse	Emballageenhed	Artikelnummer	EAN
N 410	25 kg	42 sække/palle	00532476	4003982380456