

## P389j.be - Iso-Bar

Barre de fixation pour charges dans les systèmes de façade isolante

### Description du produit

Le produit Iso-Bar est un élément de montage à pas métrique M12 en acier inoxydable, recouvert d'un matériau isolant à base de fibre de verre. La fixation s'effectue à l'aide du mortier d'injection USF, aussi bien dans les supports en béton que dans les maçonneries pleines ou creuses.

### Conditionnement

Set Iso-Bar avec barre de montage + accessoires (rondelles, écrous, outil de montage, tamis)

### Longueurs disponibles

200, 260, 320 et 380 mm

### Stockage

Stocker au sec et à l'abri des rayons du soleil.

### Domaine d'application

Barre de fixation pour le montage a posteriori de charges moyennes à lourdes sur des systèmes d'isolations thermique par l'extérieur, comme par exemple :

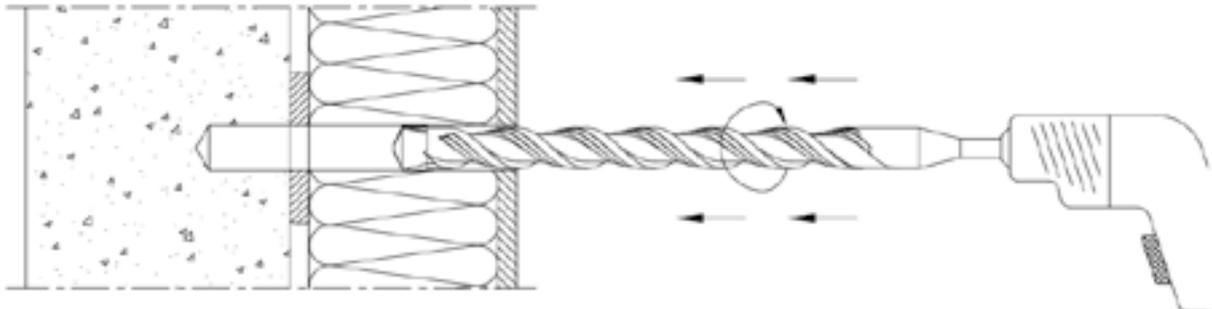
- Stores
- Volets
- Auvents
- Unités de ventilation
- Etc.

### Propriétés et avantages

- Très faibles pertes thermiques
- Montage flexible
- Peut être coupé sur place pour une adaptation parfaite aux conditions locales
- Gamme restreinte pour des épaisseurs d'isolant jusque 300 mm
- Étanchéité durable contre l'humidité et les pluies battantes
- Mise en oeuvre simple et sûre grâce à l'outil de montage innovant
- Fixation sans expansion

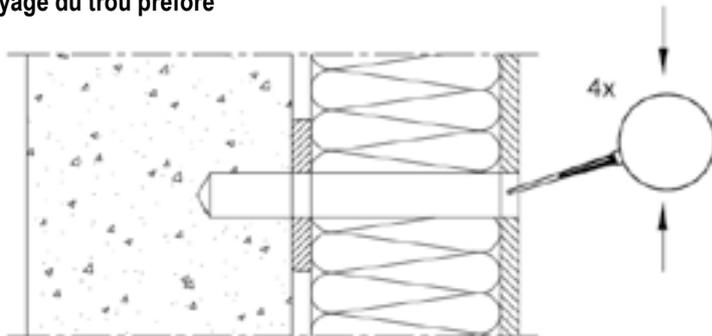
**Mise en œuvre**

**1. Préforage**

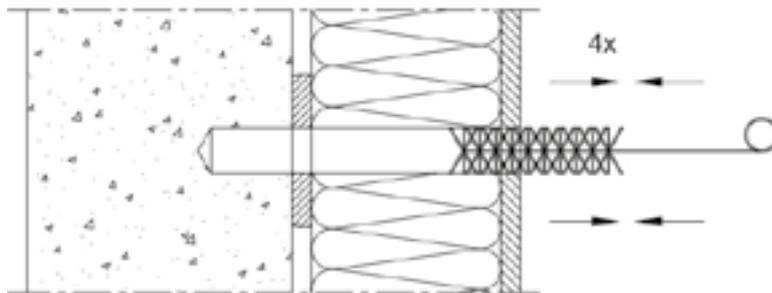


Utiliser au préalable un foret à centrer de Ø 10 ou Ø 12 mm. Lors du préforage, ne pas utiliser d'outil à percussion dans le cas de maçonneries creuses.

**2. Nettoyage du trou préforé**



Souffler 4 fois.

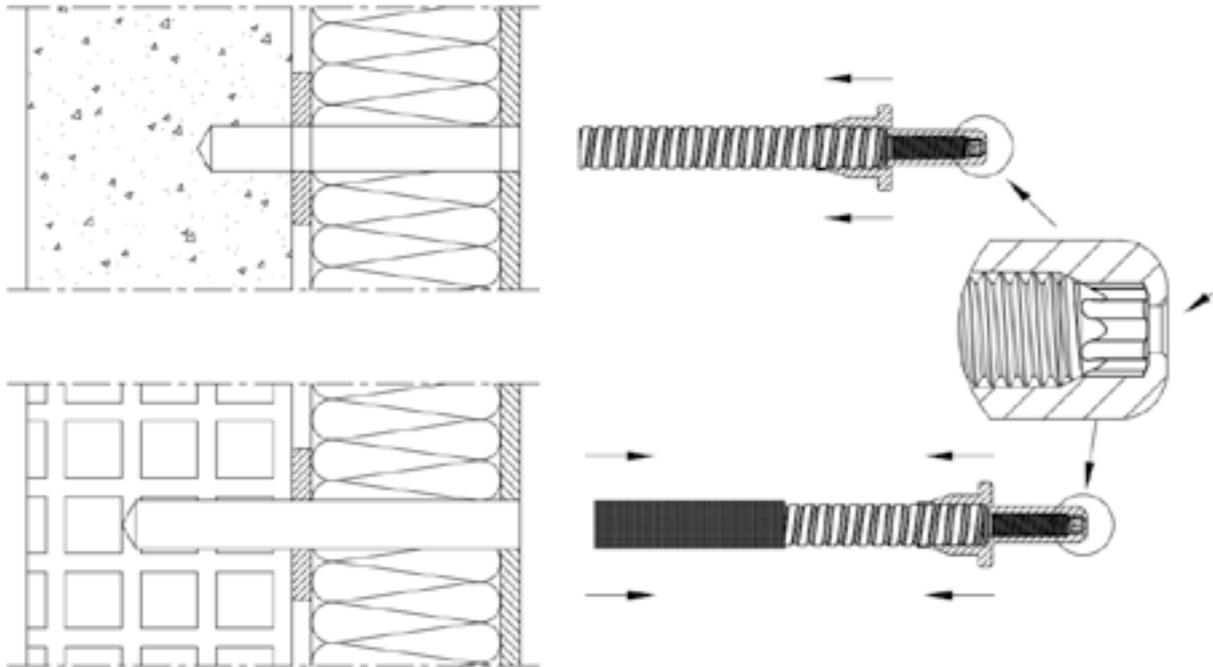


Brosser 4 fois. Le diamètre de la brosse dB sera choisi en fonction du diamètre d0 du préforage :

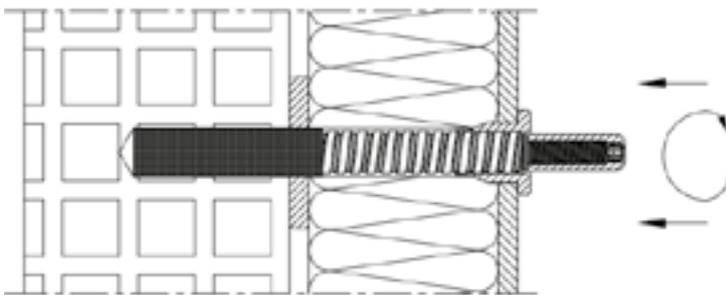
- Support plein, sans tamis (d0 = 24 mm) : dB = 26 mm
- Support plein ou creux, avec tamis (d0 = 26 mm) : dB = 28 mm

Souffler 4 fois pour terminer.

### 3. Évasement de la surface d'enduit

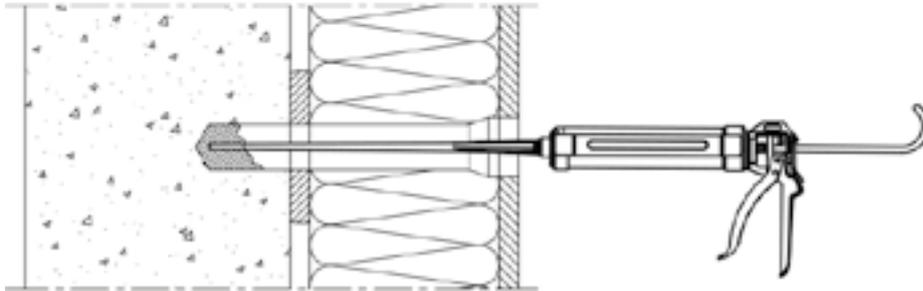


Positionner l'outil de montage sur la barre préalablement découpée à la longueur désirée, et ce jusqu'à la butée. Contrôler la position via l'ouverture à l'arrière. Dans le cas de supports creux, utiliser en complément un tamis qui sera placé en bout de barre.

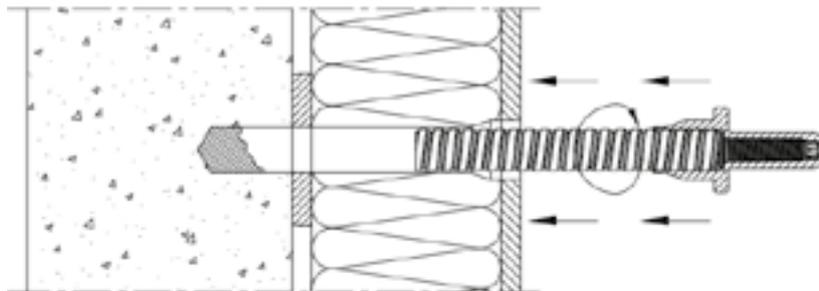


Faire pénétrer la barre avec un mouvement de rotation, jusqu'à la butée de l'outil de montage. La couche d'enduit sera ainsi évasée, permettant une réduction des contraintes et une meilleure liberté de mouvement de la charge fixée ultérieurement. Dans le cas de couches d'enduit dures et/ou épaisses, utiliser une clé plate (SW 19). Retirer prudemment la barre du trou préforé, en veillant à ne pas modifier la position du tamis.

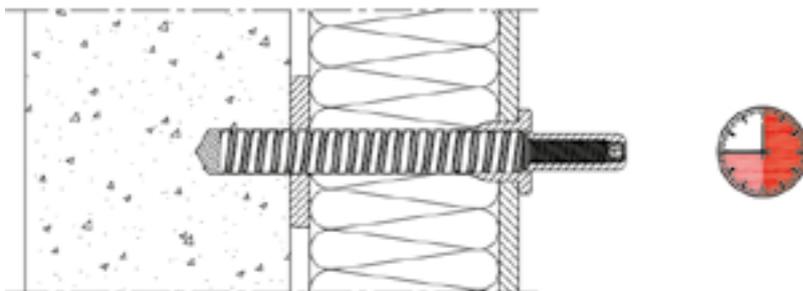
4. Fixation de la barre



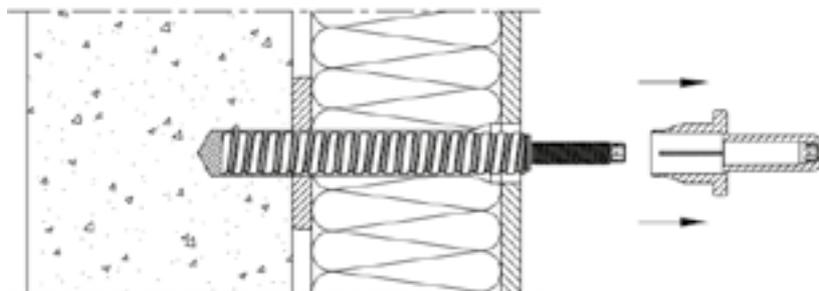
Introduire le mortier d'injection USF dans le trou préforé (ou dans le tamis le cas échéant), sans créer de vide. Utiliser une rallonge de tuyau si nécessaire en fonction de l'épaisseur de l'isolant.



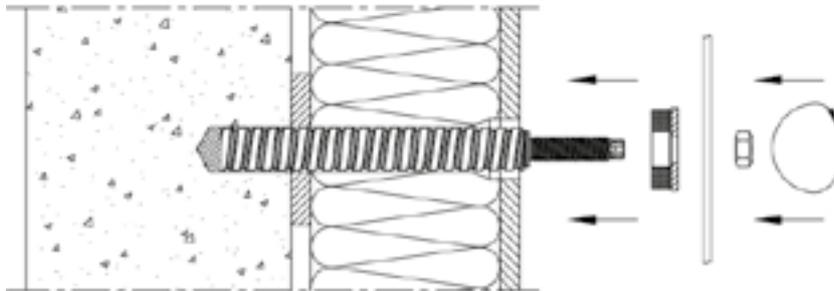
Insérer la barre avec un mouvement de rotation jusqu'à la butée de l'outil de montage.



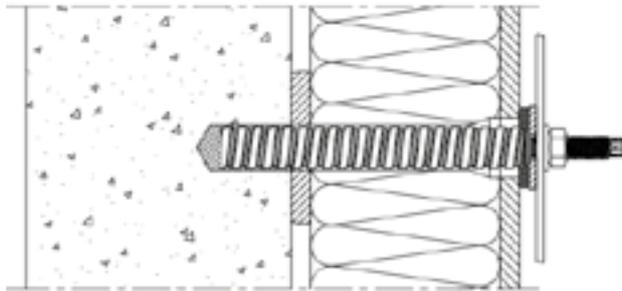
Respecter les temps de mise en œuvre et de durcissement du mortier d'injection USF.



Après durcissement du mortier, retirer l'outil de montage en restant bien dans l'axe.

**5. Montage de la charge**

Placer d'abord la rondelle d'étanchéité. Positionner ensuite la charge, puis fixer à l'aide de la rondelle et de l'écrou correspondants.



Données techniques

Diamètre nominal	22 mm
<b>Longueurs et longueurs utiles</b>	
<b>Iso-Bar</b>	Longueur utile max* Béton / maçonnerie
Iso-Bar 200	160 / 120 mm
Iso-Bar 260	220 / 180 mm
Iso-Bar 320	280 / 240 mm
Iso-Bar 380	340 / 300 mm

\* longueur utile max = épaisseur des couches non-portantes, p. ex. colle, enduit, armature, isolant, etc.

Valeurs de montage pour la fixation des charges

Filet de raccordement M x l	M 12 x 35
Épaisseur de serrage de la charge $t_{fix}$	≤ 25 mm

Valeurs de montage pour la fixation dans le béton (fissuré ou non fissuré)

Diamètre de préforage $d_0$	24 mm
Profondeur d'ancrage minimale $h_{ef,min}$	40 mm
Profondeur de préforage $h_1$	$h_{ef} + 10$ mm

Valeurs de montage pour la fixation dans les maçonneries

Diamètre de préforage $d_0$	
Support plein, sans tamis	24 mm
Support plein ou creux, avec tamis	26 mm
Profondeur d'ancrage minimale $h_{ef,min}$	80 mm
Profondeur de préforage $h_1$	$h_{ef} + 20$ mm

Temps ouvert et temps de durcissement minimal du mortier d'injection

-10*	1h30	24h	48h
≥ -5	1h30	14h	28h
≥ 0	45'	7h	14h
≥ +5	25'	2h	4h
≥ +10	15'	1h20	2h40
≥ +20	6'	45'	1h30
≥ +30	4'	25'	50'
≥ +35	2'	20'	40'
+40	1,5'	15'	30'

Remarques

- Ne pas utiliser de pince pour couper la barre à la longueur désirée.
- Dans le cas d'enduits de finition de granulométrie > 3 mm, il est conseillé d'appliquer un produit d'étanchéité élastique entre la rondelle d'étanchéité et la surface de l'enduit.

Température min. de la cartouche + 15 °C

