

Agrément Technique ATG avec Certification

Opérateur d'Agrément et de Certification



PARACHEVEMENT Enduits intérieurs à base de plâtre

**Knauf MP 75, Knauf Rotband,
Knauf Goldband, Knauf ECOfin 2.0,
Knauf Goldband XT, Knauf Rebolux
Knauf Fix & Finish, Knauf Finish 2,
Knauf Silko 36**

Valable du 02/07/2021
au 01/07/2026



Belgian Construction Certification Association
Rue d'Arlon 53 – 1040 Bruxelles
www.bcca.be – info@bcca.be

Titulaire d'Agrément :

KNAUF N. & B. Cie s.c.s-e.c.v
Rue du Parc Industriel 1
4480 ENGIS
Tel.: + 32 (0)42 73 83 11
Fax.: + 32 (0)42 73 83 30
Site Web: www.knauf.be
E-mail: Info@knauf.be

1 Objet et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du produit (tel que décrit ci-dessus) par un Opérateur d'Agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'Agrément Technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du produit soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du produit à l'Agrément Technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un Opérateur de Certification indépendant, BCCA.

Le titulaire d'Agrément [et le distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'Agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du produit à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet Agrément Technique, on utilisera toujours le terme « entrepreneur », en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme « exécutant », « installateur » et « applicateur ».

2 Objet

Les enduits intérieurs à base de plâtre prêts à l'emploi KNAUF et les particularités de chaque type d'enduit sont indiquées dans le catalogue produit en annexe de ce document. Les enduits concernés par le présent agrément sont :

- Knauf MP 75 : enduit intérieur à base de plâtre allégé, à projeter (Annexe I) ;
- Knauf Rotband : enduit intérieur à base de plâtre allégé adhésif, à appliquer manuellement (Annexe II) ;
- Knauf Goldband : enduit intérieur à base de plâtre allégé, à appliquer manuellement (Annexe III) ;
- Knauf Goldband XT : enduit intérieur à base de plâtre allégé, à appliquer manuellement ou à projeter (Annexe IV) ;
- Knauf ECOfin 2.0 : enduit intérieur à base de plâtre allégé, à appliquer manuellement ou à projeter (Annexe V) ;
- Knauf Rebolux : enduit intérieur à base de plâtre allégé, à appliquer manuellement ou à projeter (Annexe VI) ;
- Knauf Fix & Finish : enduit intérieur pelliculaire à base de plâtre, à appliquer manuellement (Annexe VII) ;
- Knauf FINISH 2 : enduit intérieur pelliculaire à base de plâtre, à appliquer manuellement (Annexe VIII) ;
- Knauf SILKO 36 : enduit intérieur mince à base de plâtre, à projeter (Annexe IX).

Les enduits concernés par le présent agrément technique sont destinés à être appliqués sur des supports de même nature et même planéité que ceux sur lesquels on utilise couramment les enduits traditionnels (de plafonneurs) aux liants hydrauliques, c'est-à-dire principalement les maçonneries en briques de terre cuite, en blocs de béton de granulats légers ou courants, en blocs silico-calcaire, en béton cellulaire ou sur des supports en béton.

Les enduits concernés par le présent Agrément Technique sont conçus pour être appliqués en une seule couche, à l'exception du Knauf Finish 2 qui doit être appliquée en combinaison avec une couche d'enduit de base tel que les enduits Knauf MP 75, Knauf Rotband, Knauf Goldband, Knauf Goldband XT, Knauf ECOfin 2.0 ou Knauf Rebolux. L'enduit Knauf Silko 36 est également conçu pour être appliqué en une couche uniquement, toujours en combinaison avec le primer Knauf Unispray. En cas d'application des enduits en deux couches, les précautions spéciales mentionnées au §5.3 « Application de l'enduit » doivent être prises. Les enduits Knauf Rotband, Knauf Goldband, Knauf Fix & Finish et Knauf Finish 2 s'appliquent manuellement. L'enduit Knauf Silko 36 s'applique par projection mécanique. Les enduits Knauf MP 75, Knauf ECOfin 2.0, Knauf Rebolux et Knauf Goldband XT sont conçus pour être mis en œuvre par projection mécanique, mais peuvent aussi être appliqués manuellement.

L'agrément technique porte sur les matériaux constituant le système, y compris la technique d'application, mais non sur la qualité de l'exécution.

Les produits bénéficiant de l'agrément technique avec certification peuvent être dispensés des essais de réception préalable à la mise en œuvre.

3 Matériaux

3.1 Enduits

Les enduits se présentent sous forme de fine poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire le $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$, de chaux hydratée, de retardateurs de prise et de rétenteurs d'eau.

Les enduits allégés contiennent en plus de la perlite expansée, voir annexes de cet agrément technique.

Conditionnement et approvisionnement

Les enduits sont commercialisés en sac, silo ou en vrac (camion silo), voir annexes de cet agrément technique.

Les silos peuvent être livrés directement par la société KNAUF sur chantier ou être remplis par camion silo sur chantier. Des négociants qui disposent d'une station de silos de leur société se chargent de l'enlèvement et du remplacement sur chantier.

Les enduits KNAUF se conservent pendant une période maximale de 4 mois. Cette période peut être étendue à 8 mois lorsque les produits sont conditionnés en sacs de 20 ou 25 kg. Pour les silos et camions silo : s'informer auprès du fabricant.

3.2 Produits auxiliaires : couche d'apprêt

Les produits auxiliaires mentionnés dans ce paragraphe (§ 3.2) ne sont pas certifiés dans le cadre du présent Agrément Technique. Le titulaire d'Agrément s'assure régulièrement de la compatibilité de ces produits avec les enduits certifiés.

La nécessité et le choix de la couche d'apprêt (primer) dépend du support et de l'enduit intérieur à base de plâtre à appliquer. Ces données sont mentionnées pour chaque enduit à base de plâtre dans les annexes de ce document.

Les quatre produits décrits ci-après doivent être stockés dans un local au sec, à l'abri du gel et de toute source de chaleur importante qui pourrait faire fondre les seaux contenant ces deux produits. Dans de telles conditions, les quatre produits se conservent au moins 18 mois à partir de la date de production.

Leur application doit se faire sur un support durablement sec, propre, cohérent et stable dimensionnellement.

La température ambiante et celle du support pendant la mise en œuvre et pendant la durée du séchage ne peuvent être inférieures à + 5°C et supérieures à + 30°C.

Protéger efficacement les zones qui ne doivent pas être traitées (châssis, carrelages, maçonnerie, ...).

Remarques importantes :

Le bon comportement de ces couches d'apprêt est fonction de :

- La durée et de l'ambiance de conservation du produit ;
- La quantité appliquée (respecter les rapports de dilution du fabricant) ;
- La constance de la quantité (l'application doit être homogène) ;
- L'humidité résiduelle contenue dans le support ainsi que dans l'air (point de rosée) ;
- L'application elle-même (voir paragraphe 5.1.1).

3.2.1 Knauf Betokontakt

Le Knauf Betokontakt est un pont d'accrochage prêt à l'emploi à utiliser dans le cas **d'un support lisse et/ou peu absorbant** lors de l'emploi des enduits intérieurs à base de plâtre KNAUF faisant l'objet du présent agrément (voir 5.1.1).

- Composition : dispersion à base de matière synthétique avec une grande stabilité alcaline, mélangée à du sable quartzéux ;
- Masse volumique : 1,40 g/cm³ ;
- pH à 20°C : 9 ;
- Couleur : rougeâtre ;
- Granulométrie : de 0,1 mm à 0,8 mm ;
- Diamètre du plus gros grain : 1 mm ;
- Conditionnement : seaux de 1 kg, 5 kg et 20 kg ;
- Consommation : ± 225 gr/m² (ne pas diluer sans l'accord du fabricant).

Le Knauf Betokontakt n'est pas apte à reprendre des mouvements importants du support (retrait, fluage, dilatation, ...).

En cas de doute en ce qui concerne la qualité du support, il est recommandé de faire appel au fabricant ou de fixer mécaniquement sur le support un support d'enduit métallique tel que le Stucanet SN (sans carton) et de procéder à un enduisage en une couche.

3.2.2 Knauf Betospray

Le Knauf Betospray est un pont d'accrochage prêt à l'emploi, projetable avec un pulvérisateur manuel à utiliser dans le cas **d'un support lisse et/ou peu absorbant** lors de l'emploi des enduits intérieurs à base de plâtre KNAUF faisant l'objet du présent agrément (voir 5.1.1.).

- Knauf Betospray est une dispersion à base de matières synthétiques avec une grande stabilité alcaline ;
- Masse volumique : 1,10 g/cm³;
- pH à 20°C : 8 à 9 ;
- Couleur : orange ;
- Conditionnement : seaux de 10 l ;
- Consommation : 100 ml/m² à 150 ml/m² (ne pas diluer sans l'accord du fabricant).

Le Knauf Betospray n'est pas apte à reprendre des mouvements importants du support (retrait, fluage, dilatation, ...).

En cas de doute en ce qui concerne la qualité du support, il est recommandé de faire appel au fabricant ou de fixer mécaniquement sur le support un support d'enduit métallique tel que le Stucanet SN (sans carton) et de procéder à un enduisage en une couche.

3.2.3 Knauf Stuc-Primer

Le Knauf Stuc-Primer est une couche d'imprégnation à diluer qui s'utilise dans le cas de supports très absorbants, comme par exemple le béton cellulaire, silico-calcaire, certaines terres cuites (Poroton, Snelbouw, ...), ...

Le Knauf Stuc-Primer se dilue dans de l'eau propre suivant un rapport d'une part d'apprêt avec 1 à max. 3 parts d'eau (fonction de l'absorption du support). Il règle le pouvoir absorbant et permet une prise normale de l'enduit.

Ne jamais utiliser le produit à l'état pur (non dilué).

- Composition : dispersion aqueuse d'un copolymère d'acrylate-styrol et éther cellulosique ;
- Masse volumique : 1,1 g/cm³;
- pH à 20 °C : 8 ;
- Extrait sec à 105°C : 24 % à 26 % ;
- Couleur : jaune ;
- Conditionnement : seaux de 1 kg, 5 kg et 15 kg ;
- Consommation : ± 100 g/m² (non dilué).

3.2.4 Knauf Unispray

Le Knauf Unispray est une couche d'imprégnation prête à l'emploi utilisée pour uniformiser le pouvoir absorbant et améliorer l'adhérence de l'enduit intérieur à base de plâtre Knauf Silko 36 aux supports.

Le Knauf Unispray s'applique à l'aide d'un pistolet pour peinture et d'une cuve sous pression ou manuellement à l'aide d'un rouleau.

- Knauf Unispray est une dispersion à base de matières synthétiques avec une grande stabilité alcaline ;
- Masse volumique : 1,1 g/cm³;
- pH à 20°C : 8 à 9 ;
- Couleur : mauve ;
- Conditionnement : seaux de 10 l ;
- Consommation : 150 ml/m² (ne pas diluer sans l'accord du fabricant).

3.2.5 Renfort Knauf Gitex – Knauf Gitex LW

Le Knauf Gitex – Knauf Gitex LW sont des trames d'armature en fibres de verre.

Le Knauf Gitex s'applique uniquement à l'intérieur et en combinaison avec un enduit intérieur à base de plâtre tel que le Knauf MP75, Knauf Rotband, Knauf Goldband, Knauf Goldband XT, Knauf ECOfin 2.0, Knauf Rebolux ou Knauf Silko 36. Il s'applique dans le cas de murs chauffants, de supports en EPS, laine de bois ou autres matériaux similaires et dans le cas de transition entre différents supports.

Le Knauf Gitex LW s'applique uniquement à l'intérieur et en combinaison avec un enduit intérieur à base de plâtre lorsque le support ne présente pas de fortes tensions et lorsqu'une faible résistance contre les efforts de traction dans la trame d'armature suffit.

Le Knauf Gitex et Knauf Gitex LW s'utilisent dans le cas de surfaces instables, de fissures stables à mouvement restreint et à la rencontre de différents matériaux.

Knauf Gitex :

- Résistance à la traction : ~ 900 N/50 mm
- Maille : 6 mm x 6 mm
- Poids : 110 g/m²
- Largeurs disponibles : 10 cm, 12,5 cm, 25 cm, 50 cm, 100 cm
- Longueur par rouleau (m) : 100 m

Knauf Gitex LW :

- Résistance à la traction : ~ 600 N/50 mm
- Maille (mm) : 5 mm x 5 mm
- Poids : 70 g/m²
- Largeurs disponibles : 10 ; 12,5 ; 25 ; 50 ou 100 cm
- Longueur par rouleau : 100 m

4 Fabrication et contrôle

La société KNAUF N. & B. Cie s.c.s-e.c.v. s'approvisionne en différents constituants et procède au dosage et au mélange dans l'usine située à Engis.

Après la cuisson dans des fours rotatifs, le broyage et le tamisage, le gypse déshydraté est alors mélangé aux ajouts.

Ce mélange est ensuite mis en sac ou livré en vrac (silos).

Tous les sacs portent une date de fabrication. Le mode d'emploi figure sur les emballages.

Pour les livraisons en vrac, un échantillon est conservé par KNAUF N. & B. Cie s.c.s-e.c.v. pendant 4 mois.

L'autocontrôle consiste en un contrôle des matières premières (gypse, ajouts, ...), un contrôle en cours de fabrication (temps de prise, granulométrie, ...) et un contrôle sur les produits finis (granulométrie, temps de prise, rendement, masse volumique, résistance à la compression, à la flexion et adhérence).

5 Mise en œuvre

La Société KNAUF N. & B. Cie s.c.s-e.c.v. assure la formation technique du personnel et/ou l'assistance au démarrage sur chantier, auprès des utilisateurs qui en font la demande, afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre des produits KNAUF. Cette assistance ne peut toutefois être assimilée, ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

5.1 Préparation du support

- L'enduit intérieur à base de plâtre doit être appliqué sur des supports sains, propres, secs (humidité résiduelle dans le support : max. 3% en poids) et stable dimensionnellement. Pour le contrôle général du support, se référer à la NIT 201, tableau 4 ainsi qu'aux directives du fabricant.
- Enlever tout produit empêchant la bonne adhérence (voir ci-après).

5.1.1 Application sur des bétons lisses et/ou peu absorbants

Avant de procéder à la mise en œuvre de la couche d'apprêt, procéder aux différentes vérifications recommandées par le fabricant, à savoir :

A. Vérification de l'âge du support

Le béton devra avoir au minimum 3 mois et de préférence 6 mois ou plus (dans ce dernier cas, le béton aura fait environ 85% de son retrait dans des conditions normales de séchage)

Dans l'éventualité où ce délai ne peut être respecté, consulter le fabricant d'enduits intérieurs à base de plâtre.

Mesures à prendre :

- Attendre le vieillissement recommandé ou fixer au support un treillis d'accrochage (Stucanet SN - sans carton)

B. Vérification visuelle

La vérification visuelle permet de reconnaître ce qui peut influencer défavorablement la tenue de l'enduit (saleté, rouille, éclat de mortier, traînée de béton, partie non adhérente, rejet de calcaire, film de concrétion, etc.).

Mesures à prendre :

- Eliminer les corps étrangers adhérents et non adhérents.
- Gratter les rejets de calcaire à la brosse en acier et dépolir efficacement.

C. Vérification au toucher

La vérification au toucher permet de déterminer s'il y a des poussières ou des saletés adhérentes.

Mesures à prendre :

- Enlever la poussière et les saletés à l'aide d'une brosse humide.
- Ne jamais nettoyer au jet.

D. Epreuve de grattage

L'épreuve de grattage permet de déterminer l'état de surface. Elle s'effectue à l'aide d'un objet pointu et dur (truelle, palette, ...).

L'éclatement ou l'effritement éventuel exige des mesures à prendre avant le début des travaux.

Mesures à prendre :

- Brosser vigoureusement la surface à l'aide d'une brosse en acier et la gratter à nu ou la sabler
- Ensuite, dépolir celle-ci efficacement et la traiter au Knauf Betokontakt ou Knauf Betospray.
- Alternative : fixer au support un support d'enduit métallique tel que le Stucanet SN – sans carton et appliquer l'enduit en couche de maximum 15 mm d'épaisseur.

E. Epreuve d'arrosage

L'épreuve d'arrosage permet d'évaluer le pouvoir absorbant du support. Cette vérification doit se réaliser en plusieurs endroits.

L'épreuve se fait à l'aide d'une brosse mouillée que l'on passe sur le support en diagonale. Si après quelques minutes (env. 3 à 5) l'eau perle toujours sur le béton ou si le changement de couleur ne se fait pas de suite, on peut en déduire, soit qu'il reste des résidus d'huile de décoffrage, soit que le béton est toujours humide, soit qu'il y a un film de concrétion étanche.

Mesures à prendre :

- Dans le cas d'un support humide, attendre
- Les deux autres cas nécessitent un nettoyage du support efficace et un traitement éventuel au Knauf Betokontakt
- Alternative : fixer au support un treillis d'accrochage (Stucanet SN - sans carton)

F. Vérification de l'humidité résiduelle

Cette mesure est facultative mais recommandée par le fabricant.

La mesure la plus précise se fait avec la bombe à carbure. L'humidité résiduelle ne devrait pas excéder 3% en poids.

Mesure à prendre :

- Laisser sécher si la teneur en eau est supérieure à 3% ou appliquer un treillis d'accrochage (Stucanet SN - sans carton).

Dans le cas d'une surface en béton qui répond à tous les critères favorables : appliquer manuellement au rouleau de peau de mouton ou à la brosse environ 225 g de Knauf Betokontakt par m² (non dilué). Mélanger régulièrement le contenu du seau de Knauf Betokontakt (risque de décantation de charge). L'application du Knauf Betospray est également possible dans ce cas-ci.

Avant d'appliquer l'enduit intérieur à base de plâtre, attendre que le Knauf Betokontakt ou Knauf Betospray ne colle plus et soit sec. La période entre le durcissement du Knauf Betokontakt ou Knauf Betospray et le début des travaux d'enduisage sera écourtée au maximum afin d'éviter le dépôt de poussières de chantier.

En cas d'application du Knauf Silko 36, le primer Knauf Unispray est également appliquée, impérativement avant l'application de l'enduit mince à base de plâtre, comme pont d'accrochage afin d'améliorer l'adhérence du Knauf Silko 36 au support.

5.1.2 Application sur des supports absorbants, par exemple sur béton cellulaires, silico-calcaires, certaines terres cuites

Appliquer le Knauf Stuc-Primer au vaporisateur, au rouleau de peau de mouton ou à la brosse (environ 50 à 100 g/m² en fonction du pouvoir absorbant du support – non dilué)

Le Knauf Stuc-Primer est dilué dans de l'eau propre (rapport produit/eau : 1:1 à max. 1:3 en fonction du pouvoir absorbant du support)

En cas d'application du Knauf Silko 36, le primer Knauf Unispray est le seul primer autorisé et il doit être impérativement appliqué avant l'application de l'enduit mince à base de plâtre.

Le Knauf Unispray est prêt-à-l'emploi (ne pas diluer).

Commencer à enduire quand la couche d'imprégnation est sèche. Le temps de séchage est fonction de la température ambiante et de l'humidité relative de l'air du local à enduire.

La période entre le durcissement du Knauf Stuc-primer ou le Knauf Unispray et le début des travaux d'enduisage sera écourtée au maximum afin d'éviter le dépôt de poussières de chantier.

5.2 Préparation du mélange

Voir annexes de cet Agrément Technique.

5.3 Application de l'enduit

L'épaisseur d'enduit ne peut excéder 15 mm en plafond et 50 mm sur des maçonneries verticales. Dans le cas de situations anormales (mouvements importants du support, vibrations, ...) consulter le fabricant ou faire appel à un treillis d'accrochage (Stucanet SN - sans papier).

- Commencer à enduire quand la couche d'apprêt est sèche. Le temps de séchage est fonction de la température ambiante et de l'humidité relative de l'air du local à enduire (normalement environ 4 heures).
- Appliquer l'enduit dans les jours qui suivent l'application de la couche d'apprêt.

Sur un support parfaitement plan, faire éventuellement appel à d'autres enduits qui ne font pas partie du présent agrément, comme par exemple le Knauf Multi-Finish.

En cas d'application en forte épaisseur (plus de 25 mm), il faut appliquer l'enduit intérieur à base de plâtre (à l'exception des enduits Knauf Fix & Finish et Knauf Finish 2) en deux couches. C'est aussi le cas lors de l'application d'un enduit sur un support d'enduit métallique (Stucanet).

La première couche doit impérativement être peignée avec un peigne de plafonneur. La seconde couche s'applique après durcissement de la première.

Pour l'application en une couche voir annexes.

Lors de l'application d'un enduit de plâtre sur des prédalles ou des éléments précontraints en béton, ou des supports d'enduits tels que Knauf Stucanet S, plaques Knauf Stuc ou Knauf Delta PT, libérer le périmètre de la surface enduite par une découpe ou par la pose préalable d'un profil d'arrêt. En cas de doute, consulter le fabricant.

5.4 Conditions de mise en œuvre

- L'enduit intérieur à base de plâtre KNAUF durci par un début de prise ne peut être réhomogénéisé.
- Ne pas préparer plus de mélange que la quantité applicable dans les délais spécifiés dans le catalogue produit
- La température ambiante et celle du support ne peuvent être inférieures à 5°C ou supérieures à 30°C au moment de l'application et du durcissement de l'enduit. Environ 4 h après l'application, la température ambiante ou du support peut descendre max. jusqu'à 0 °C (hors gel).

5.5 Séchage

L'enduit appliqué doit pouvoir sécher normalement, c.à.d. une ventilation des locaux est nécessaire afin d'éliminer l'humidité.

6 Marquage

Chaque emballage est muni des éléments suivants :

- Le nom de l'enduit à base de plâtre ;
- Les données voulues dans le cadre du marquage CE norme EN 13279-1 ;
- Le numéro de l'agrément technique ;
- Les conditions d'utilisation, le temps de conservation et le temps de mise en œuvre ;
- La date de fabrication ;
- Les données relatives à la préparation du produit.

7 Caractéristiques et performances

Voir annexes de cet Agrément Technique.

8 Directives et limitations d'emploi

8.1 Humidité, condensation et projection d'eau

L'enduit intérieur à base de plâtre ne passera pas en dessous du niveau de la membrane anticapillaire.

Des parois soumises directement à des projections ou à des condensations d'eau sont à exclure pour l'application de l'enduit.

Lors de l'application dans des locaux dont l'humidité est temporairement élevée, il convient de ne pas appliquer l'enduit si les murs sont humides en surface. Il est impératif de ventiler les locaux pendant la période de séchage de l'enduit et, si nécessaire, de les chauffer et déshumidifier.

Dans le cas de locaux humides, tels que la cuisine ou la salle de bain (locaux de classe I à III suivant le graphique ci-dessous), il convient de considérer les cycles d'humidification et l'efficacité de la ventilation et de l'assèchement de telle façon qu'aucune accumulation d'humidité dans l'enduit ne puisse survenir.

Des buanderies, séchoirs et douches collectives (locaux correspondant à la classe IV suivant le graphique ci-dessous) sont considérés comme étant trop humides pour recevoir des enduits à base de plâtre (voir NIT 153 "Problèmes d'humidité dans les bâtiments" du CSTC).

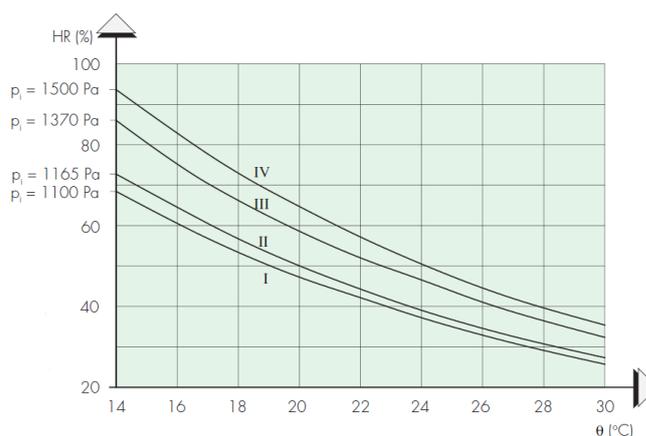


Fig. 1 – Classes de climat intérieur (moyennes annuelles).

Abcisse θ = température moyenne dans le bâtiment (°C).

Ordonnée ϕ = humidité moyenne dans le bâtiment (%).

P_i : tension de la vapeur dans le bâtiment (Pa)

Classe I :	1100 Pa	<	P_i	<	1165 Pa
Classe II :	1165 Pa	<	P_i	<	1370 Pa
Classe III :	1370 Pa	<	P_i	<	1500 Pa
Classe IV :	1500 Pa	<	P_i		

8.2 Efflorescences

Les efflorescences qui apparaissent sur les enduits à base de plâtre sont généralement la manifestation d'une remontée d'humidité. La première précaution à prendre est de concevoir le bâtiment de telle façon qu'il soit à l'abri de remontées capillaires d'eau.

En cas d'efflorescences sur le support (en général sur des maçonneries en terre cuite), il faut prendre contact avec la société KNAUF N. & B. Cie s.c.s-e.c.v.

Au cas où il se produirait une remontée d'eau accidentelle, attendre le séchage complet et brosser la surface de l'enduit. En cas de présence d'un revêtement, des dégâts ne sont pas à exclure.

8.3 Application d'un revêtement de finition

L'enduit doit être sec, rester sec (humidité < 1 % à la bombe à carbure) et suffisamment dur ; aussi en profondeur (âge minimal de 4 semaines) avant la pose d'un revêtement de finition :

- Peinture
 - degré de finition de l'enduit : **lissé**.
 - L'application d'une couche d'imprégnation est recommandée (éventuellement à contrôler par un essai de pelage).
- Papier peint
 - degré de finition de l'enduit : **lissé**.
 - L'application d'une couche d'imprégnation est recommandée.
- Carrelage
 - L'épaisseur d'enduit doit avoir **au minimum 10 mm** et être appliquée en une couche ;
 - L'enduit sera seulement dressé d'aplomb et non lissé et non taloché ;
 - L'humidité résiduelle au moment de l'application du carrelage : **max 1 % (bombe à carbure)** ;
 - L'application du primer "KNAUF-Apprêt universel (TIEFENGRUNG)" sur l'enduit est recommandée avant collage de tout carrelage ;
 - Toute colle de carrelage ayant obtenu un agrément technique peut être employée à condition que celle-ci mentionne explicitement que la colle peut être appliquée sur des supports à base de plâtre et ceci dans les conditions prévues.

Remarque importante :

Si on enferme l'humidité derrière un revêtement étanche, le durcissement de l'enduit est freiné (diminué) et le plâtre reste agressif vis-à-vis des profils métalliques (profils d'angles, armatures, ... avec risque de rouille) et peut diminuer l'efficacité de la couche d'accrochage et la cohésion de l'enduit même.

9 Conditions

- A. Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans la page de garde de cet Agrément Technique.
- B. Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'Agrément Technique.
- C. Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D. Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du produit, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E. Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F. L'Agrément Technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les droits de propriété intellectuelle concernant l'Agrément Technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc.
- H. Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 1617) et du délai de validité.
- I. L'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 9.

L'Agrément Technique a été publié par l'UBA_{tc}, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé « PARACHEVEMENT », accordé le 9 mars 2021.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 2 juillet 2021.

Pour l'UBA_{tc}, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'Opérateur d'Agrément et de certification


Eric Winnépenninckx,
Secrétaire général


Benny de Blaere,
Directeur


Olivier Delbrouck,
Directeur général

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le système, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBA_{tc}. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBA_{tc} (www.butgb-ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



l'UBA_{tc} asbl est notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.

Les opérateurs de certification désignés par l'UBA_{tc} asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).

L'UBA_{tc} asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Union européenne pour l'Agrément Technique
dans la construction

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment
Organisations

www.wftao.com

Annexe Catalogue Produits

Nom Produit	Groupe d'enduit (EN 13279-1)	Type d'enduits intérieur à base de plâtre	Données sur le produit
Knauf MP75	B4 – 50 – 2	Plâtre de construction allégé	Annexe I
Knauf Rotband	B4 – 20 – 2	Plâtre de construction allégé adhésif	Annexe II
Knauf Goldband	B4 – 20 – 2	Plâtre de construction allégé	Annexe III
Knauf Goldband XT	B4 – 50 – 2	Plâtre de construction allégé	Annexe IV
Knauf ECOfin 2.0	B4 – 50 – 2	Plâtre de construction allégé	Annexe V
Knauf Rebolux	B4 – 50 – 2	Plâtre de construction allégé	Annexe VI
Knauf Fix & Finish	C6 – 20 – 2	Plâtre pour enduit mince	Annexe VII
Knauf Finish 2	C6 – 20 – 2	Plâtre pour enduit mince	Annexe VIII
Knauf Silko 36	C6 – 20 – 2	Plâtre pour enduit mince	Annexe IX

Annexe I : Knauf MP 75

	Description	Données																												
1	Groupe d'enduit EN 13279-1	B4 – 50 - 2																												
2	Objet	Enduit intérieur à base de plâtre allégé : Enduit monocouche ; Mise en œuvre mécanique (à projeter).																												
3	Matériaux																													
3.1	Enduits																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO ₄ .½H ₂ O, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de la perlite expansée.																												
	Conditionnement	25 kg (sacs), silos																												
	Conservation	4 mois (silos) 8 mois (sacs)																												
	Stockage	Sacs : sur palettes houssées à l'abri de l'humidité. Silos : bien fermés et étanches à l'air.																												
3.2	Couches d'apprêt	Voir § 3.2 de l'ATG																												
4	Fabrication et contrôle	Voir § 4 de l'ATG																												
5	Mise en œuvre																													
5.1	Préparation du support	Voir § 5.2 de l'ATG																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérence	Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²	Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²
Support	Primer*	X/O**	Adhérence																											
Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
5.2	Préparation du mélange	Verser la poudre dans une machine à projeter, comme par exemple la Knauf PFTG4 X/G5 et régler le débit d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) pour obtenir la consistance appropriée à l'application du mélange. Lors de l'application mécanique nettoyer la machine si le temps entre deux projections excède 15 minutes.																												
5.3	Application de l'enduit	L'enduit est prévu pour être appliqué par projection en une couche. Le mélange est projeté en boudins successifs horizontaux. La projection doit se faire du bas vers le haut.																												
	Consommation (par m ²)	± 8 kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	60 à 90 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	<ul style="list-style-type: none"> - Épaisseur moy. 10 mm ; épaisseur min. 5 mm, épaisseur max. en plafond 15 mm. - > 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir §5.3 de l'ATG. - Carrelage : épaisseur min. 10 mm appliquée en une couche, voir §8.3 de l'ATG. - Recouvrement par l'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2: racler la couche de base du Knauf MP 75 au moment de la prise. L'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 est appliqué sur l'enduit Knauf MP 75 durci. 																												
5.4	Conditions de mise en œuvre	Voir § 5.4 de l'ATG																												
5.5	Séchage	Voir § 5.5 de l'ATG																												
6	Caractéristiques et performances																													
	Réaction au feu	EN 13501-1 A1																												
	Masse volumique (poudre)	EN 459-2 600 – 750 kg/m ³																												
	Résistance à la compression	EN 13279-2 > 2 N/mm ²																												
	Résistance à la flexion	EN 13279-2 > 1 N/mm ²																												
	Adhérence	EN 13279-2 Voir § 5.1 « Préparation du support »																												
7	Directives et limitation d'emplois	Voir § 8 de l'ATG.																												
	* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée.																													
	** : X : application prévue pour ce type de support, O : application non prévue pour ce type de support.																													
	*** : Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support (contacter le fabricant en cas de doute).																													

Annexe II : Knauf Rotband

	Description	Données																												
1	Groupe d'enduit EN 13279-1	B4 – 20 - 2																												
2	Objet	Enduit intérieur à base de plâtre allégé adhésif : <ul style="list-style-type: none"> - Enduit monocouche ; - Mise en œuvre manuelle. 																												
3	Matériaux																													
3.1	Enduits																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO ₄ .½H ₂ O, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de perlite expansée.																												
	Conditionnement	10 kg, 25 kg (sacs)																												
	Conservation	4 mois (10 kg) 8 mois (25 kg)																												
	Stockage	Sacs : sur palettes houssées à l'abri de l'humidité.																												
3.2	Couches d'apprêt	Voir § 3.2 de l'ATG																												
4	Fabrication et contrôle	Voir § 4 de l'ATG																												
5	Mise en œuvre																													
5.1	Préparation du support	Voir § 5.1 de l'ATG																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérence	Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²	Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²
Support	Primer*	X/O**	Adhérence																											
Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
5.2	Préparation du mélange	Verser un sac de 25 kg (10 kg) dans environ 16 (env. 6,5) litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) et mélanger sans autres additifs au mixer à hélice 400 t/min jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeaux.																												
5.3	Application de l'enduit	L'enduit est prévu pour être appliqué en une couche. L'application manuelle se fait à l'aide d'une plâtresse en inox de la même manière que celle d'un enduit traditionnel.																												
	Consommation (par m ²)	± 8kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	45 à 75 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	<ul style="list-style-type: none"> - Épaisseur moy. 10 mm ; épaisseur min. 5 mm, épaisseur max. en plafond 15 mm. - > 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir §5.3 de l'ATG. - Carrelage : épaisseur min. 10 mm appliquée en une couche, voir §8.3 de l'ATG. - Recouvrement par l'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 : racler la couche de base du Knauf Rotband au moment de la prise. L'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 est appliqué sur l'enduit Knauf Rotband durci. 																												
5.4	Conditions de mise en œuvre	Voir § 5.4 de l'ATG																												
5.5	Séchage	Voir § 5.5 de l'ATG																												
6	Caractéristiques et performances																													
	Réaction au feu	EN 13501-1 A1																												
	Masse volumique (poudre)	EN 459-2 550 – 700 kg/m ³																												
	Résistance à la compression	EN 13279-2 > 2 N/mm ²																												
	Résistance à la flexion	EN 13279-2 > 1 N/mm ²																												
	Adhérence	EN 13279-2 Voir § 5.1 « Préparation du support »																												
7	Directives et limitation d'emplois	Voir § 8 de l'ATG.																												

* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée

** : X : application prévue pour ce type de support, O : application non prévue pour ce type de support

*** : Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support (contacter le fabricant en cas de doute).

Annexe III : Knauf Goldband

	Description	Données																												
1	Groupe d'enduit EN 13279-1	B4 – 20 - 2																												
2	Objet	Enduit intérieur à base de plâtre allégé : <ul style="list-style-type: none"> - Enduit monocouche ; - Mise en œuvre manuelle. 																												
3	Matériaux																													
3.1	Enduits																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de la perlite expansée.																												
	Conditionnement	4 kg, 10 kg, 25 kg (sacs)																												
	Conservation	4 mois (4 et 10 kg) 8 mois (25 kg)																												
	Stockage	Sacs : sur palettes houssées à l'abri de l'humidité.																												
3.2	Couches d'apprêt	Voir § 3.2 de l'ATG																												
4	Fabrication et contrôle	Voir § 4 de l'ATG																												
5	Mise en œuvre																													
5.1	Préparation du support	Voir § 5.1 de l'ATG																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérence	Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²	Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²
Support	Primer*	X/O**	Adhérence																											
Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
5.2	Préparation du mélange	Verser un sac de 25 kg (4 ou 10 kg) dans environ 16 (env. 2,5 ou 6,5) litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) et mélanger sans autres additifs au mixer à hélice 400 t/min jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeaux.																												
5.3	Application de l'enduit	L'enduit est prévu pour être appliqué manuellement en une couche. L'application manuelle se fait à l'aide d'une plâtresse en inox de la même manière que celle d'un enduit traditionnel.																												
	Consommation (par m ²)	± 8kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	60 à 90 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	<ul style="list-style-type: none"> - Épaisseur moy. 10 mm ; épaisseur min. 5 mm, épaisseur max. en plafond 15 mm. - > 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir §5.3 de l'ATG.. - Carrelage : épaisseur min. 10 mm appliquée en une couche, voir §8.3 de l'ATG. - Recouvrement par l'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 : racler la couche de base du Knauf Goldband au moment de la prise. L'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 est appliqué sur l'enduit Knauf Goldband durci. 																												
5.4	Conditions de mise en œuvre	Voir § 5.4 de l'ATG																												
5.5	Séchage	Voir § 5.5 de l'ATG																												
6	Caractéristiques et performances																													
	Réaction au feu	EN 13501-1 A1																												
	Masse volumique (poudre)	EN 459-2 600 – 750 kg/m ³																												
	Résistance à la compression	EN 13279-2 > 2 N/mm ²																												
	Résistance à la flexion	EN 13279-2 > 1 N/mm ²																												
	Adhérence	EN 13279-2 Voir § 5.1 « Préparation du support »																												
7	Directives et limitation d'emplois	Voir § 8 de l'ATG.																												

* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée

** : X : application prévue pour ce type de support, O : application non prévue pour ce type de support

*** : Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support (contacter le fabricant en cas de doute).

Annexe IV : Knauf Goldband XT

	Description	Données																												
1	Groupe d'enduit EN 13279-1	B4 – 50 - 2																												
2	Objet	Enduit intérieur à base de plâtre allégé : – Enduit monocouche ; – Mise en œuvre manuelle ou mécanique (à projeter).																												
3	Matériaux																													
3.1	Enduits																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO ₄ .½H ₂ O, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de la perlite expansée.																												
	Conditionnement	25 kg (sacs) – silos																												
	Conservation	4 mois (silos) 8 mois (sacs)																												
	Stockage	Sacs : sur palettes houssées à l'abri de l'humidité. Silos : bien fermés et étanches à l'air.																												
3.2	Couches d'apprêt	Voir § 3.2 de l'ATG																												
4	Fabrication et contrôle	Voir § 4 de l'ATG																												
5	Mise en œuvre																													
5.1	Préparation du support	Voir § 5.1 de l'ATG																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérence	Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²	Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²
Support	Primer*	X/O**	Adhérence																											
Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
5.2	Préparation du mélange	<p><u>Application manuelle</u> : verser un sac de 25 kg dans environ 16,5 litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) et mélanger sans additifs au mixer à hélices (400 t/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeaux.</p> <p><u>Application mécanique</u> : Verser le contenu d'un sac dans la trémie d'une machine à projeter, comme par exemple la Knauf PFTG4 X/G5 et régler le débit d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) pour obtenir la consistance appropriée à l'application du mélange. Lors de l'application mécanique nettoyer la machine si le temps entre deux projections excède 15 minutes.</p>																												
5.3	Application de l'enduit	<p>L'enduit est prévu pour être appliqué en une couche</p> <p><u>Application manuelle</u> : l'application manuelle se fait à l'aide d'une plâtrasse en inox de la même manière que celle d'un enduit traditionnel.</p> <p><u>Application par projection</u> : le mélange est projeté en boudins successifs horizontaux. La projection doit se faire du bas vers le haut.</p>																												
	Consommation (par m ²)	± 8kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	60 à 90 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	Épaisseur moy. 10 mm ; épaisseur min. 5 mm, épaisseur max. en plafond 15 mm. > 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir §5.3 de l'ATG. Carrelage : épaisseur min. 10 mm appliquée en une couche, voir §8.3 de l'ATG. Recouvrement par l'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 : racler la couche de base du Knauf Goldband XT au moment de la prise. L'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 est appliqué sur l'enduit Knauf Goldband XT durci.																												
5.4	Conditions de mise en œuvre	Voir § 5.4 de l'ATG																												
5.5	Séchage	Voir § 5.5 de l'ATG																												
6	Caractéristiques et performances																													
	Réaction au feu	EN 13501-1 A1																												
	Masse volumique (poudre)	EN 459-2 625 - 775 kg/m ³																												
	Résistance à la compression	EN 13279-2 > 2 N/mm ²																												
	Résistance à la flexion	EN 13279-2 > 1 N/mm ²																												
	Adhérence	EN 13279-2 Voir § 5.1 « Préparation du support »																												
7	Directives et limitation d'emplois	Voir § 8 de l'ATG.																												

* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée

** : X : application prévue pour ce type de support, O : application non prévue pour ce type de support

*** : Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support (contacter le fabricant en cas de doute).

Annexe V : Knauf ECOfin 2.0

	Description	Données																												
1	Groupe d'enduit EN 13279-1	B4 – 50 - 2																												
2	Objet	Enduit intérieur à base de plâtre allégé : <ul style="list-style-type: none"> – Enduit monocouche. – Mise en œuvre manuelle ou mécanique (à projeter). 																												
3	Matériaux																													
3.1	Enduits																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de la perlite expansée.																												
	Conditionnement	25 kg (sacs) – silos																												
	Conservation	4 mois (silos) 8 mois (sacs)																												
	Stockage	Sacs : sur palettes houssées à l'abri de l'humidité. Silos : bien fermés et étanches à l'air.																												
3.2	Couches d'apprêt	Voir § 3.2 de l'ATG																												
4	Fabrication et contrôle	Voir § 4 de l'ATG																												
5	Mise en œuvre																													
5.1	Préparation du support	Voir § 5.1 de l'ATG																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérence	Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²	Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²
Support	Primer*	X/O**	Adhérence																											
Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
5.2	Préparation du mélange	<p><u>Application manuelle</u> : verser un sac de 25 kg dans environ 17 litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) et mélanger sans additifs au mixer à hélices (400 t/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeaux.</p> <p><u>Application mécanique</u> : Verser le contenu d'un sac dans la trémie d'une machine à projeter, comme par exemple la Knauf-PFTG4 X/G5 et régler le débit d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) pour obtenir la consistance appropriée à l'application du mélange. Lors de l'application mécanique nettoyer la machine si le temps entre deux projections excède 15 minutes.</p>																												
5.3	Application de l'enduit	<p>L'enduit est prévu pour être appliqué en une couche</p> <p><u>Application manuelle</u> : l'application manuelle se fait à l'aide d'une plâtrasse en inox de la même manière que celle d'un enduit traditionnel.</p> <p><u>Application par projection</u> : le mélange est projeté en boudins successifs horizontaux. La projection doit se faire du bas vers le haut.</p>																												
	Consommation (par m ²)	± 8kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	60 à 90 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	<ul style="list-style-type: none"> – Épaisseur moy. 10 mm ; épaisseur min. 5 mm, épaisseur max. en plafond 15 mm. – > 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir §5.3 de l'ATG. – Carrelage : épaisseur min. 10 mm appliquée en une couche, voir §8.3 de l'ATG. – Recouvrement par l'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 : racler la couche de base du Knauf ECOfin 2.0 au moment de la prise. L'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 est appliqué sur l'enduit Knauf ECOfin 2.0 durci. 																												
5.4	Conditions de mise en œuvre	Voir § 5.4 de l'ATG																												
5.5	Séchage	Voir § 5.5 de l'ATG																												
6	Caractéristiques et performances																													
	Réaction au feu	EN 13501-1 A1																												
	Masse volumique (poudre)	EN 459-2 600 - 750 kg/m ³																												
	Résistance à la compression	EN 13279-2 > 2 N/mm ²																												
	Résistance à la flexion	EN 13279-2 > 1 N/mm ²																												
	Adhérence	EN 13279-2 Voir § 5.1 « Préparation du support »																												
7	Directives et limitation d'emplois	Voir § 8 de l'ATG.																												
*	L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée																													
**	X : application prévue pour ce type de support, O : application non prévue pour ce type de support																													
***	Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support (contacter le fabricant en cas de doute).																													

Annexe VI : Knauf Rebolux

	Description	Données																												
1	Groupe d'enduit EN 13279-1	B4 – 50 - 2																												
2	Objet	Enduit intérieur à base de plâtre allégé : <ul style="list-style-type: none"> – Enduit monocouche. – Mise en œuvre manuelle ou mécanique (à projeter). 																												
3	Matériaux																													
3.1	Enduits																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de la perlite expansée.																												
	Conditionnement	25 kg (sacs) – silos																												
	Conservation	4 mois (silos) 8 mois (sacs)																												
	Stockage	Sacs : sur palettes houssées à l'abri de l'humidité. Silos : bien fermés et étanches à l'air.																												
3.2	Couches d'apprêt	Voir § 3.2 de l'ATG																												
4	Fabrication et contrôle	Voir § 4 de l'ATG																												
5	Mise en œuvre																													
5.1	Préparation du support	Voir § 5.1 de l'ATG																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérence	Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²	Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²	Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²
Support	Primer*	X/O**	Adhérence																											
Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs de béton	Knauf Betokontakt/Betospray	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Terres cuites	Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm ²																											
5.2	Préparation du mélange	<p><u>Application manuelle</u> : verser un sac de 25 kg dans environ 16,5 litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) et mélanger sans additifs au mixer à hélices (400 t/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeaux.</p> <p><u>Application mécanique</u> : Verser le contenu d'un sac dans la trémie d'une machine à projeter, comme par exemple la Knauf-PFTG4 X/G5 et régler le débit d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) pour obtenir la consistance appropriée à l'application du mélange. Lors de l'application mécanique nettoyer la machine si le temps entre deux projections excède 15 minutes.</p>																												
5.3	Application de l'enduit	<p>L'enduit est prévu pour être appliqué en une couche</p> <p><u>Application manuelle</u> : l'application manuelle se fait à l'aide d'une plâtrasse en inox de la même manière que celle d'un enduit traditionnel.</p> <p><u>Application par projection</u> : le mélange est projeté en boudins successifs horizontaux. La projection doit se faire du bas vers le haut.</p>																												
	Consommation (par m ²)	± 8kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	60 à 90 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	Épaisseur moy. 10 mm ; épaisseur min. 5 mm, épaisseur max. en plafond 15 mm. > 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir §5.3 de l'ATG. Carrelage : épaisseur min. 10 mm appliquée en une couche, voir §8.3 de l'ATG. Recouvrement par l'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 : racler la couche de base du Knauf Rebolux au moment de la prise. L'enduit de finition Knauf Fix & Finish ou Knauf Finish 2 est appliqué sur l'enduit Knauf Rebolux durci.																												
5.4	Conditions de mise en œuvre	Voir § 5.4 de l'ATG																												
5.5	Séchage	Voir § 5.5 de l'ATG																												
6	Caractéristiques et performances																													
	Réaction au feu	EN 13501-1 A1																												
	Masse volumique (poudre)	EN 459-2 625 - 775 kg/m ³																												
	Résistance à la compression	EN 13279-2 > 2 N/mm ²																												
	Résistance à la flexion	EN 13279-2 > 1 N/mm ²																												
	Adhérence	EN 13279-2 Voir § 5.1 « Préparation du support »																												
7	Directives et limitation d'emplois	Voir § 8 de l'ATG.																												

* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée

** : X : application prévue pour ce type de support, O : application non prévue pour ce type de support

*** : Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support (contacter le fabricant en cas de doute).

Annexe VII : Knauf Fix & Finish

	Description	Données																								
1	Groupe d'enduit EN 13279-1	C6 – 20 - 2																								
2	Objet	Enduit intérieur à base de plâtre de finition : <ul style="list-style-type: none"> – Enduit monocouche. – Mise en œuvre manuelle. 																								
3	Matériaux																									
3.1	Enduits																									
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, et de rétenteurs d'eau.																								
	Conditionnement	10 kg – 25 kg (sacs)																								
	Conservation	4 mois (10 kg) 8 mois (25 kg)																								
	Stockage	Sacs : sur palettes houssées à l'abri de l'humidité.																								
3.2	Couches d'apprêt	Voir § 3.2 de l'ATG																								
4	Fabrication et contrôle	Voir § 4 de l'ATG																								
5	Mise en œuvre																									
5.1	Préparation du support	Voir § 5.1 de l'ATG																								
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Knauf MP 75 Knauf Rotband Knauf Goldband Knauf Goldband XT Knauf ECOfin 2.0 Knauf Rebolux</td> <td>Knauf Betokontakt / Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérence	Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm ²	Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm ²	Knauf MP 75 Knauf Rotband Knauf Goldband Knauf Goldband XT Knauf ECOfin 2.0 Knauf Rebolux	Knauf Betokontakt / Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²
Support	Primer*	X/O**	Adhérence																							
Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																							
Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	X	> 0,1 N/mm ²																							
Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm ²																							
Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm ²																							
Knauf MP 75 Knauf Rotband Knauf Goldband Knauf Goldband XT Knauf ECOfin 2.0 Knauf Rebolux	Knauf Betokontakt / Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²																							
5.2	Préparation du mélange	Saupoudrer lentement le contenu d'un sac de 25 kg (10 kg) dans environ 18 (env. 7) litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution). Laisser reposer quelques minutes et mélanger mécaniquement sans autres additifs jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène.																								
5.3	Application de l'enduit	<ul style="list-style-type: none"> – Sur les enduits de plâtre raclés au moment de la prise (Knauf MP 75, Knauf Rotband, Knauf Goldband, Knauf Goldband XT, Knauf ECOfin 2.0, Knauf Rebolux) : appliquer le Knauf Fix & Finish avec la plâtrasse et lisser. – Sur les supports très absorbants (p. ex. béton cellulaire ou blocs silico-calcaire), l'application du Knauf Fix & Finish se fera en deux couches successives, la deuxième couche s'appliquera après un léger durcissement de la première. – Ne pas appliquer Knauf Fix & Finish si la surface doit ultérieurement être carrelée. 																								
	Consommation (par m ²)	± 0,8 kg/mm																								
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 30 minutes après le gâchage. L'enduit Knauf Fix & Finish est appliqué sur son support à l'aide d'une plâtrasse en inox. Après sa prise, l'enduit sera légèrement taloché puis lissé (limiter l'apport en eau).																								
	Début de prise	50 à 60 minutes en fonction du support.																								
	Épaisseur de couche	2 à 4 mm																								
5.4	Conditions de mise en œuvre	Voir § 5.4 de l'ATG																								
5.5	Séchage	Voir § 5.5 de l'ATG																								
6	Caractéristiques et performances																									
	Réaction au feu	EN 13501-1 A1																								
	Masse volumique (poudre)	EN 459-2 525 – 675 kg/m ³																								
	Résistance à la compression	EN 13279-2 > 2 N/mm ²																								
	Résistance à la flexion	EN 13279-2 > 1 N/mm ²																								
	Adhérence	EN 13279-2 Voir § 5.1 « Préparation du support »																								
7	Directives et limitation d'emplois	Voir § 8 de l'ATG.																								
* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée																										
** : X : application prévue pour ce type de support, O : application non prévue pour ce type de support																										
*** : Fonction de l'état de surface de la couche de base (porosité ouverte ou fermée) (contacter le fabricant en cas de doute).																										

Annexe VIII : Knauf Finish 2

	Description	Données																								
1	Groupe d'enduit EN 13279-1	C6 – 20 - 2																								
2	Objet	Enduit intérieur à base de plâtre pelliculaire : <ul style="list-style-type: none"> – Enduit à appliquer en deux couches. – Mise en œuvre manuelle. 																								
3	Matériaux																									
3.1	Enduits																									
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, et de rétenteurs d'eau.																								
	Conditionnement	20 kg (sacs)																								
	Conservation	8 mois																								
	Stockage	Sacs : sur palettes housées à l'abri de l'humidité.																								
3.2	Couches d'apprêt	Voir § 3.2 de l'ATG																								
4	Fabrication et contrôle	Voir § 4 de l'ATG																								
5	Mise en œuvre																									
5.1	Préparation du support Combinaisons support / primer recommandés	Voir § 5.1 de l'ATG <table border="1" data-bbox="590 734 1445 1077"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Knauf Betokontakt/Betospray</td> <td>O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Knauf MP 75 Knauf Rotband Knauf Goldband Knauf Goldband XT Knauf ECOfin 2.0 Knauf Rebolux</td> <td>Knauf Betokontakt / Knauf Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérence	Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	O	–	Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	O	–	Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X/O	–	Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X/O	–	Knauf MP 75 Knauf Rotband Knauf Goldband Knauf Goldband XT Knauf ECOfin 2.0 Knauf Rebolux	Knauf Betokontakt / Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²
Support	Primer*	X/O**	Adhérence																							
Béton rugueux	Knauf Betokontakt/Betospray	O	–																							
Béton lisse	Knauf Betokontakt/Betospray	O	–																							
Blocs silico-calcaires	Knauf Stuc-primer	X/O	–																							
Béton cellulaire	Knauf Stuc-primer	X/O	–																							
Knauf MP 75 Knauf Rotband Knauf Goldband Knauf Goldband XT Knauf ECOfin 2.0 Knauf Rebolux	Knauf Betokontakt / Knauf Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm ²																							
5.2	Préparation du mélange	Saupoudrer le contenu d'un sac de 20 kg dans environ 13,5 litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution). Laisser reposer quelques minutes et mélanger le tout à l'aide d'un mixer électrique (400 t/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène.																								
5.3	Application de l'enduit	<ul style="list-style-type: none"> – Sur les enduits de plâtre raclés au moment de la prise (Knauf MP 75, Knauf Rotband, Knauf Goldband, Knauf Goldband XT, Knauf ECOfin 2.0, Knauf Rebolux) : appliquer le Knauf Finish 2 à l'aide d'un plâtresse en inox en deux couches successives. – Ne pas appliquer Knauf Finish 2 si la surface doit ultérieurement être carrelée. 																								
	Consommation (par m ²)	± 0,8 kg/mm																								
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 30 minutes après le gâchage. L'enduit Knauf Finish 2 est appliqué sur son support à l'aide d'une plâtresse en inox. Après sa prise, l'enduit sera légèrement taloché puis lissé (limiter l'apport en eau).																								
	Début de prise	65 à 75 minutes en fonction du support.																								
	Epaisseur de couche	2 à 4 mm par couche																								
5.4	Conditions de mise en œuvre	Voir § 5.4 de l'ATG																								
5.5	Séchage	Voir § 5.5 de l'ATG																								
6	Caractéristiques et performances																									
	Réaction au feu	EN 13501-1 A1																								
	Masse volumique (poudre)	EN 459-2 500 – 650 kg/m ³																								
	Résistance à la compression	EN 13279-2 > 2 N/mm ²																								
	Résistance à la flexion	EN 13279-2 > 1 N/mm ²																								
	Adhérence	EN 13279-2 Voir § 5.1 « Préparation du support »																								
7	Directives et limitation d'emplois	Voir § 8 de l'ATG.																								
* :	L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée																									
** :	X : application prévue pour ce type de support, O : application non prévue pour ce type de support																									
*** :	Fonction de l'état de surface de la couche de base (porosité ouverte ou fermée) (contacter le fabricant en cas de doute).																									

Annexe IX : Knauf Silko 36

	Description	Données																												
1	Groupe d'enduit EN 13279-1	C6 – 20 - 2																												
2	Objet	Enduit intérieur mince à base de plâtre : <ul style="list-style-type: none"> - Application préalable du primer Knauf Unipsray ; - Enduit à appliquer en une couche ; - Mise en œuvre mécanique (à projeter). 																												
3	Matériaux																													
3.1	Enduits																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO ₄ .½H ₂ O, de chaux hydratée, d'agréments légers et de rétenteurs d'eau.																												
	Conditionnement	25 kg (sacs)																												
	Conservation	8 mois																												
	Stockage	Sacs : sur palettes houssées à l'abri de l'humidité et du gel.																												
3.2	Couches d'apprêt	Voir § 3.2 de l'ATG																												
4	Fabrication et contrôle	Voir § 4 de l'ATG																												
5	Mise en œuvre																													
5.1	Préparation du support Combinaisons support / primer recommandés	Voir § 5.1 de l'ATG <table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Knauf Unipsray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Knauf Unipsray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Knauf Unipsray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Knauf Unipsray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Knauf Unipsray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Blocs en béton cellulaire</td> <td>Knauf Unipsray</td> <td>X</td> <td>> 0,1 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérence	Béton rugueux	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²	Béton lisse	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs de béton	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²	Terres cuites	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs silico-calcaires	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²	Blocs en béton cellulaire	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²
Support	Primer*	X/O**	Adhérence																											
Béton rugueux	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Béton lisse	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs de béton	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Terres cuites	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs silico-calcaires	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²																											
Blocs en béton cellulaire	Knauf Unipsray	X	> 0,1 N/mm ²																											
5.2	Préparation du mélange	Verser la poudre dans une machine à projeter, comme par exemple la Knauf PFT G4 X/ G54/G5 et régler le débit d'eau propre (toujours utiliser de l'eau de distribution) pour obtenir la consistance appropriée à l'application du mélange. Lors de l'application mécanique, nettoyer la machine si le temps entre deux projections excède 15 minutes.																												
5.3	Application de l'enduit	L'enduit est prévu pour être appliqué par projection en une couche, après application du primer Knauf Unipsray. La couche du mélange est projetée sur le support, entre 3 et 6 mm. Cette couche est ensuite dressée et fermée en 2 étapes à l'aide d'un grand couteau à enduire. Après la prise de la seconde couche, humidifier légèrement la surface et la lisser au moyen d'un petit couteau à enduire.																												
	Consommation (par m ²)	± 3 kg/m ² (couche de 4 mm d'épaisseur)																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Le temps de travail entre le mélange et la finition est de maximum 2,5h.																												
	Début de prise	60 à 90 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	3 à 6 mm (moyenne de 4 mm)																												
5.4	Conditions de mise en œuvre	Voir § 5.4 de l'ATG																												
5.5	Séchage	Voir § 5.5 de l'ATG																												
6	Caractéristiques et performances																													
	Réaction au feu	EN 13501-1 A1																												
	Masse volumique (poudre)	EN 459-2 600-750 kg/m ³																												
	Résistance à la compression	EN 13279-2 > 2 N/mm ²																												
	Résistance à la flexion	EN 13279-2 > 1 N/mm ²																												
	Adhérence	EN 13279-2 Voir § 5.1 « Préparation du support »																												
7	Directives et limitation d'emplois	Voir § 8 de l'ATG.																												
*	L'utilisation du primer adapté au support est obligatoire																													
**	X : application prévue pour ce type de support, O : application non prévue pour ce type de support																													