

KNAUF **TROCKENBAU UNLIMITED**

BEST OF BESTAND!

Januar/Februar 2024 gratis



Legendär. Perfekt für alles. Nachhaltig.

NOCH MEHR DIAMANT VON KNAUF

Diamant GKFI

Diamantqualität für den Systemtrockenbau – mit ihr lösen Sie alle denkbaren Anforderungen. Schallschutz, Brandschutz, Feuchte, mechanische Belastung und hohe Konsollasten. Diamant ist hart im Nehmen und leicht zu verarbeiten.

weiter auf Seite 2

Diamant Steel

Diamant Steel bringt neben den High-End Diamant-Qualitäten die Blechkaschierung gleich mit und ist als Brandwandbeplankung* genau so gut wie als Flächentraverse für höchste Konsollasten. Ein optimaler Problemlöser – nicht nur in Bestandsbauten.

weiter auf Seite 3

Neuentwicklung: Diamant SX

Bei der Entwicklung der Diamant SX haben wir das Beste aller gängigen Platten für den Holzbau in einer neuen Platte vereint. Das Ergebnis: die leistungsfähigste Gipsplatte für den Holzbau, die es je gab. Zu den Stärken der Diamant SX zählen maximale Stabilität, einfache Verarbeitung sowie Zeit- und Kosteneinsparung.

weiter auf Seite 4

DIAMANTQUALITÄT FÜR ALLES

SCHLANK & SICHER

BRANDSCHUTZ NACH MASS

NEUENTWICKLUNG FÜR DEN HOLZBAU

Diamant für Schallschutz
Für Wandsysteme mit hervorragendem Schallschutz bis zu 75 dB. Guter Schallschutz ist für Gesundheit und Wohlbefinden der Nutzer und Bewohner unerlässlich.

Diamant für Stabilität
Bei harten Schlägen an die Wand oder einer beanspruchten Decke zeigt Knauf Diamant, wie massiv Trockenbau sein kann. Die bewährte Diamant Kartonqualität macht es leicht, perfekte Oberflächen zu erzielen.

Diamant für Feuchträume
Durch ihr geringes Quell- und Schwindverhalten benötigt die Knauf Diamant nur alle 15 Meter eine Bewegungsfuge. Die Platte ist imprägniert und damit bestens für gemäßigte Feuchträume, etwa Badezimmer, geeignet.

Diamant für Brandschutz
Wenn es brennt, zählt jede Sekunde. Knauf Diamant ist nicht brennbar und verzögert so den Brandfortschritt. Bestätigt nach DIN 18180, Baustoffklasse A2.

Diamant für mehr Höhe
Die hohe Aussteifung der klassischen Diamant macht (ohne Brandschutzanforderung) schon bei der schlanken W112 mit CW100 Höhen über 9 m möglich. Sogar Wände nach Art einer Brandwand können mit Diamant Steel bis zu 9 m hoch gebaut werden.

Diamant für mehr Halt
Robust und sicher – bereits mit doppelt Diamant 12,5 mm und dem Dübel Hartmut werden Konsollasten bis 60 kg aufgenommen. Darüber hinaus zeigt sich die Flächentraverse Diamant Steel als innovative Lösung für einlagig Konsollasten bis zu 1,5 kN/m.

Diamant für den Holzbau
Das Beste aller gängigen Platten in einer neuen Platte vereint: Diamant SX, die leistungsfähigste Gipsplatte für den Holzbau, die es je gab. Für maximale Stabilität, einfache Verarbeitung sowie Zeit- und Kosteneinsparung.

*Metallständerwand anstelle von Brandwänden

RAUM FÜR ALLE(S)!



Bei der Umnutzung von Bestandsbauten – hier der Umbau einer Versandhalle in eine Produktionsstätte für Medikamente – müssen oft vielfältigste Anforderungen auf einen Schlag gelöst werden:

Beim Umbau der Versandhalle in Produktions- und Vorbereitungsräume der Medice Arzneimittel in Iserlohn konnten neue Wände nicht an der Decke befestigt werden – zudem waren Anforderungen an den Arbeitsschutz umzusetzen. Die Konstruktion Cubo Empore mit Knauf Diamant konnte hier alle Anforderungen an Stabilität, Brandschutz und Schallschutz effizient umsetzen.

Die Cubos wurden in Form einer aneinandergereihten Raumfolge in die Mitte der Halle gestellt. Diese Trockenbaulösung ist nicht nur deutlich flexibler sondern auch deutlich günstiger als Konstruktionen aus Glaswänden.

Der Großteil der Cubo Raum-in-Raum Systeme ist 8 m lang und 6 m breit. Alle Kabinen basieren auf einer Unterkonstruktion aus Feldstützen, die mit UA-Profilen zu Rahmen verbunden und mit CW- und UW-Profilen kombiniert wurden. Als Beplankung dienen jeweils zwei Lagen 12,5 Diamant Platten.



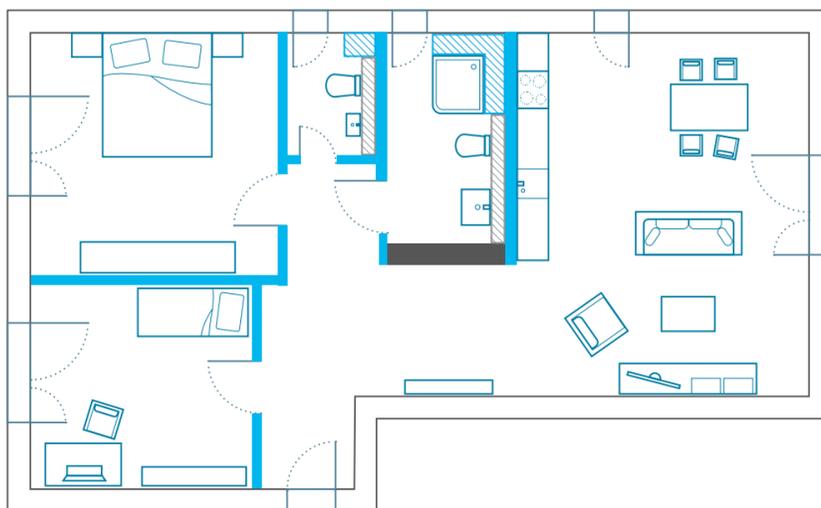
TOP Sanierung!

ANDI WAND Einzigartig. Effizient. Robust.

Wenn aus wenigen Komponenten viele Lösungen kombiniert werden können, haben Sie weniger Aufwand und mehr Vorteile. Mit 15 mm Diamant und CW70 Profilen bauen Sie eine leistungsstarke einlagige 100er Wand für preissensible Bereiche, die ordentlich Konsollast verträgt, eine robuste Oberfläche hat und auch in Feuchträumen eingesetzt werden kann. Ganz einfach. Und einfach sicher.

Zeitgemäßer Wohnungsbau mit ANDI

Mit ANDI können alle Standardwände in üblichen Grundrissen realisiert werden. Das Beispiel zeigt, dass die Kombination von 15er Diamant und 70er Profilen passgenaue Lösungen für alle Standard-Anforderungen bietet. Dazu gehören Trennwände und Vorsatzschalen ebenso wie Installationswände.



- **W111 DIA 70**/Wanddicke 100 mm/beidseitig 1x 15,0 mm Diamant/70er UK
- **W116 Installationswand**/Wanddicke 200 mm/beidseitig 1x 15,0 mm Diamant 2x 70er UK
- ▨ **W626**/Wanddicke 150 - 200 mm/Brüstungshoch/ 1x 15,0 mm Diamant/70er UK
- ▨ **W626**/Wanddicke X/Raumhoch/1x 15,0 mm Diamant/70er UK

1 PLATTENSORTE
+ 1 PROFILART
= FERTIG



30% WENIGER AUFWAND



DER VIDEOBEWEIS:



Montagezeit-Vergleich
ANDI WAND und
W112 GKB
Sehen Sie selbst!



Mehr Infos zum Objekt
Medice, Iserlohn

ANDI WAND:

Hohe Tragkraft bei einfacher Beplankung

ANDI punktet auch bei Konsollasten und trägt Lasten von bis zu 0,7 kN/m, beispielsweise Wandregale. Auch schwere Türen bis 75 kg können problemlos am UA70 Profil befestigt werden.

Dübel/ Schraube	Knauf Hohlraumdübel Hartmut Schraube M5	Knauf Universalschraube FN 4,3 x 65
Diamant		
15 mm	50	15

DIAMANT STEEL

Sicher. Robust. Belastbar.

Diamant Steel bringt neben den High-End Diamant-Qualitäten die Blechkaschierung gleich mit und ist als Brandwandbeplankung* genau so gut wie als Flächentraverse für höchste Konsollasten. Ein optimaler Problemlöser in Bestandsbauten.

FLÄCHENTRAVERSE
DIAMANT STEEL
BIS 1,5 kN/m

IHRE VORTEILE

- › Das aufkaschierte Blech macht einen Arbeitsgang überflüssig
- › Für extra schlanke Brandwände*
- › Problemlöser für Konsollasten im Bestand
- › Einfach und wirtschaftlich

Technische Infos downloaden

Video-Clip DIAMANT STEEL als Flächentraverse

*Metallständerwand anstelle von Brandwänden

DIAMANT-QUALITÄT FÜR DEN HOLZBAU:

Sie sind nicht brennbar, mit erstklassigem Schallschutz und wie gewohnt einfach zu verarbeiten. Diese Stärken machen die bewährte **Diamant X** und die Neuentwicklung **Diamant SX** zur idealen Basis für alle modernen Holzbaukonstruktionen.

NEU-entwicklung:

Knauf Diamant SX

Aussteifung auf Gipsfaserplatten-Niveau! Sie könnte zur Lieblingsplatte der Holzbauer werden: Denn alle für die Aussteifung relevanten Kennwerte der Diamant SX bewegen sich auf Augenhöhe mit Gipsfaserplatten und liegen deutlich über dem Standard von Gipskartonplatten.

Durch die einfache Verarbeitung und die Chance auf OSB-Platten zu verzichten, führt diese Knauf Neuentwicklung für den Holzbau zu einer erheblichen Kostenreduktion und macht sie in Zeiten steigender Kosten zum entscheidenden Wettbewerbsvorteil im Holzbau.



„Mit der Diamant SX sind wir einfach auf der sicheren Seite und oft lassen wir dann auch die OSB komplett raus.“



Der Videobeweis:
Hochschule Rosenheim testet die Grenzen der Diamant SX

GIPS UND HOLZ-RAHMENBAU – ERFOLGSFORMEL FÜR NACHHALTIGES BAUEN



Gipsplatten und Holzrahmenbau haben sich als nachhaltige Lösung bewährt. In Zeiten knappen Baugrunds ist die Holzrahmenbauweise, besonders mit Diamant SX, eine effiziente Option für die Aufstockung von Bestandsbauten zur Nachverdichtung.



Eine Aufstockung in Holzrahmenbauweise minimiert nicht nur den Baumaterialbedarf erheblich sondern verbessert zudem die Dämmung der obersten Geschossdecke des Bestandsbaus und erfüllt neueste Standards für eine energetische Modernisierung.

Der nachhaltige Holzrahmenbau, besonders mit Diamant SX, sichert auch die Einhaltung regionaler Holzbauquoten. Die Flexibilität der Konstruktion ermöglicht problemlose Anpassungen bei Nutzungsänderungen und einen einfachen Rückbau nach Ablauf der Nutzungsphase.



trockenbau-unlimited.de/nachhaltigkeit

KNAUF DIAMANT SX: DER NEUE STANDARD IM HOLZBAU



Zeit und Kosten sparen

Durch die einfache Verarbeitung und die Möglichkeit auf OSB-Platten zu verzichten kann bei der Beplanung ca 50% Zeit gespart werden. Dies macht – zusammen mit Einsparungen durch die effizientere Logistik – einen Kostenvorteil von bis zu 40% aus.

Optimale Verarbeitung für den Holzbau

Die Diamant SX kann wie gewohnt geklammert, gesägt oder gefräst werden und ist somit perfekt für alle Holzbau-Profis. Auch ritzen und brechen ist möglich.



BEST OF BESTAND!

GLEICH HIER ANMELDEN FÜR DEN KOSTENFREIEN NEWSLETTER



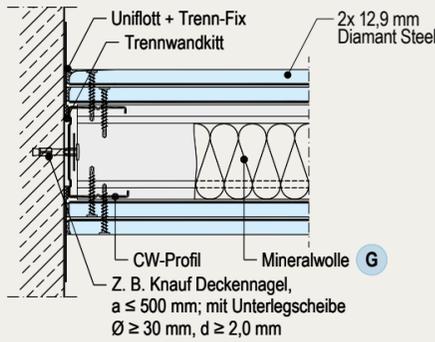
trockenbau-unlimited.de/Newsletter



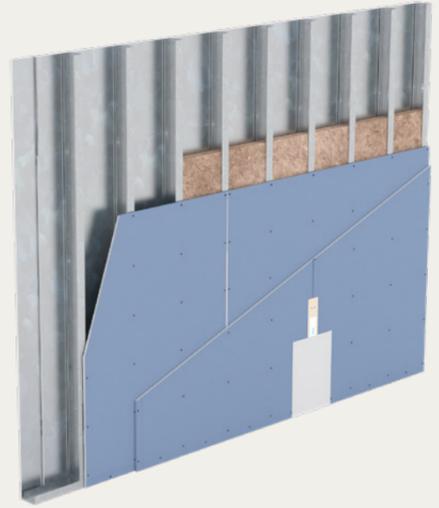
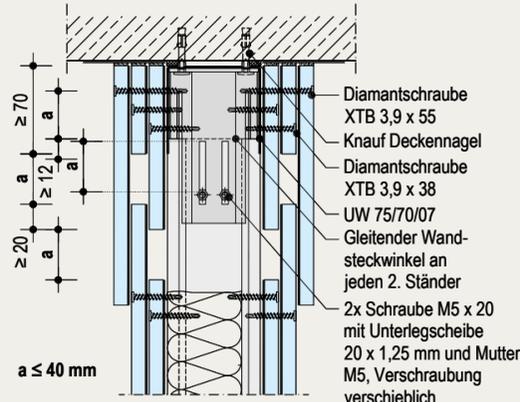
W131 Metallständerwand F90-A + mB – anstelle Brandwand

Knauf Metallständerwände anstelle von Brandwänden sind Montagewände mit Unterkonstruktion aus Stahlblechprofilen und beidseitiger Beplankung aus Gipsplatten und Stahlblecheinlagen oder Diamant Steel GKFI. Durch die Kombination der Beplankung mit Gipsplatten und Stahlblecheinlagen bzw. Diamant Steel wird Brandwandqualität erreicht. Sie bewahren unter Brandeinwirkung ihre Standsicherheit und bleiben als Raumabschluss wirksam.

Wandanschluss



Gleitender Deckenanschluss



Seit 2020 nutzt der Reifen- und Felgengroßhändler Interpneu das Logistikzentrum in Karlsruhe-Hagsfeld als Lager- und Fertigungszentrum. Dies machte einen aufwendigen Umbau mit brandschutztechnischer Ertüchtigung inklusive einer über 8 m hohen Brandwand W131 erforderlich.

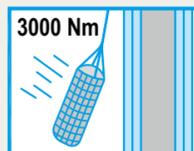
Systemvarianten

Knauf System	Feuerwiderstandsklasse	Beplankung je Wandseite				Gewicht Ohne Dämmschicht ca. kg/m ²	Wanddicke D mm	Profil Knauf CW h mm	Dämmschicht Brandschutz-technisch erforderlich		Schallschutz	
		Feuerschutzplatte Knauf Piano	Massivbauplatte	Diamant	Fireboard				Diamant Steel GKFI	Mind.-Dicke mm	Mind.-Rohdichte kg/m ³	Mind.-Dicke mm
	F90-A + mB								Mineralwolle 40	-	40	-
					• 2x 12,5 + 0,4	71	102	50	Mineralwolle 60	-	60	63,2
								127	75	Mineralwolle 80	-	80

W131.de Metallständerwand F90-A + mB anstelle Brandwand Einfachständerwerk – Zwei-/Dreilagig beplankt + Stahlblecheinlage / Diamant Steel GKFI

Mechanische Beanspruchung

Knauf Metallständerwände anstelle von Brandwänden sind nichttragende feuerbeständige Wände, die unter Brandeinwirkung ihre Standsicherheit bewahren und als Raumabschluss wirksam bleiben, da sie gegenüber herabfallenden Bauteilen besonders widerstandsfähig sind. Stoßbeanspruchung von 3000 Nm nach Feuereinwirkung nachgewiesen. Die mechanische Beanspruchung wird in dieser Unterlage durch die Abkürzung mB beschrieben.



Mehr Info:
Brandwandkonstruktion W131
in Logistikhalle, Karlsruhe



Mehr Info:
Detailblatt W13

SO GEHT DAS!

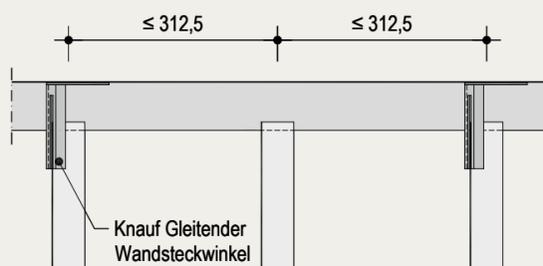
Geprüfter Gleitender Deckenanschluss für W131 Brandwand*

Ausführung eines Gleitenden Deckenanschlusses mit Gleitendem Wandsteckwinkel für W131.

Randprofile an Boden (UW-Profil) und Decke (UW-Profil mit Flanschlänge 70 mm) befestigen. Wandanschlussprofile mit den flankierenden Wänden verbinden.

Knauf Gleitender Wandsteckwinkel in das UW-Profil an der Decke einstellen und mit mindestens 2 geeigneten Befestigungsmitteln (Knauf Decken-

nagel für Stahlbetonuntergrund im Lieferumfang enthalten) befestigen. Wandsteckwinkel an jedem zweiten CW-Profil der Wand einbauen, maximaler Achsabstand ≤ 625 mm.



Deckendurchbiegung a ≤ 40 mm

*Metallständerwand anstelle einer Brandwand

Knauf ANDI WAND

ANDI ist die optimale Lösung für den Wohnungsbau: mit 15 mm Diamant und CW70 Profil aufgebaut zu einer leistungsstarken, einlagig beplankten 100er Wand. Zudem können aus den Komponenten auch Vorsatzschalen und Installationswände gebaut werden. Ganz einfach. Und einfach sicher.



Download
Detailblatt W111-DIA70

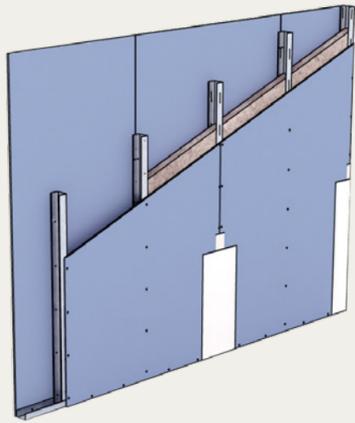


Selber sehen!
Zeitvergleich ANDI WAND
und W112 GKB

SO GEHT DAS! EFFIZIENZ

W111-DIA70.de

Einfachständerwerk mit CW70-Profil mit 15 mm Diamant einlagig beplankt

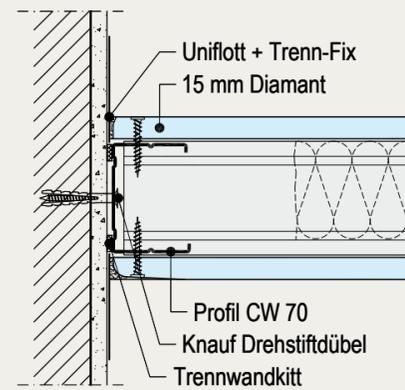


- Wandhöhe bis: 4,65 m, - Achsabstand 625 mm
- Bewertetes Luftschalldämm-Maß R_w bis: 52,8 dB
- Feuerwiderstandsklasse bis: F30
- Konsollasten bis 0,7 kN/m
- Keramische Beläge ohne Reduzierung des Ständerachsabstandes
- Mechanisch gleichwertig im Vergleich zu 2-lagigen Systemen mit Standardplatten
- Gängige Fertigwanddicke von 100 mm

W111-DIA70.de

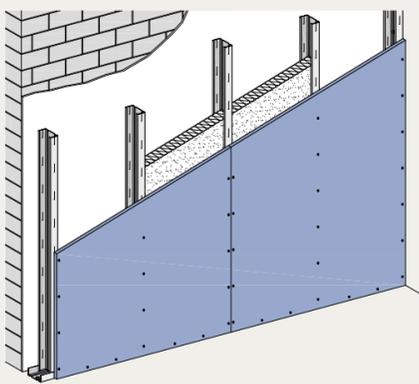
Anschluss an Massivwand

Horizontalschnitt



Vorsatzschale W625-DIA70.de

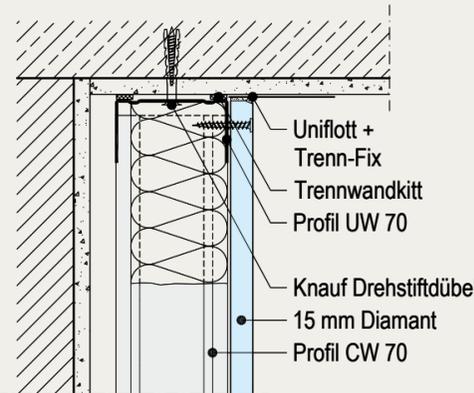
Vorsatzschale mit CW70-Profil – freistehend vertikal beplankt



W625-DIA70.de

Deckenanschluss

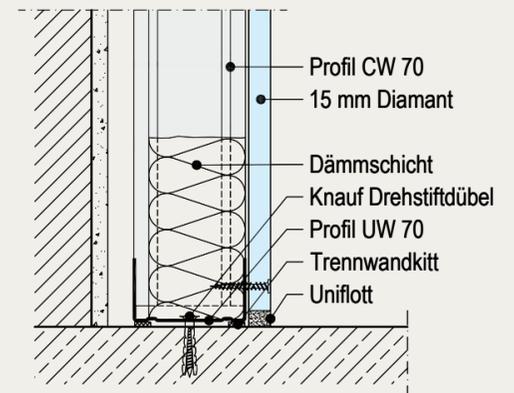
Vertikalschnitt



W625-DIA70.de

Bodenanschluss

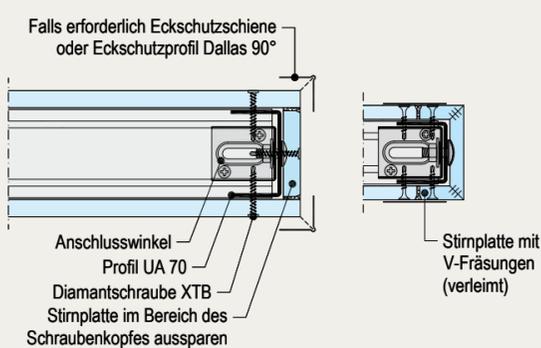
Vertikalschnitt



Sonderkonstruktionen W111-DIA70.de

Freistehendes Wandende

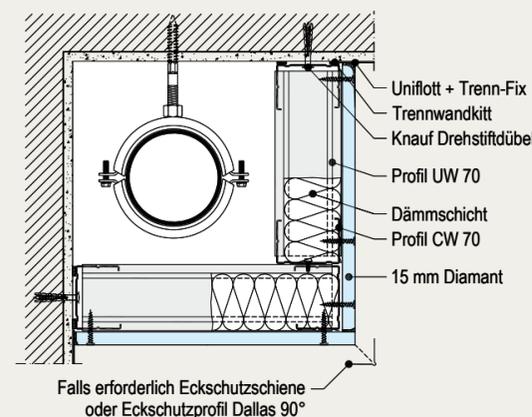
Horizontalschnitt | ohne Brandschutz



W625-DIA70.de

Eckausbildung zur Rohrbekleidung

Horizontalschnitt



W111-DIA70.de

Deckenanschluss – gleitend

Vertikalschnitt

