

# Hyundai NEXO

Model Year 2020

## Preisliste N° 7

gültig ab Januar 2023



NUR BEIM OFFIZIELLEN HYUNDAI PARTNER:



Unverbindliche Nettopreisempfehlung, CHF inkl. 7.7% MwSt.	Amplia® CHF 89'900.-	Vertex® CHF 92'900.-
<b>Elektromotor mit Brennstoffzelle und Batterie</b>		
<b>Sicherheit</b>		
Hyundai Smart Sense:		
Spurfolgeassistent	■	■
Fernlichtassistent	■	■
Aufmerksamkeitsassistent	■	■
Verkehrszeichenerkennung	■	■
Automatisches Notbremssystem mit Fussgänger- und Fahrraderkennung	■	■
Totwinkelassistent	■	■
Videoübertragung des toten Winkels bei Richtungsanzeige	-	■
Querverkehrswarner hinten mit Bremsassistent	■	■
Tempomat mit Distanzassistent und Stop&Go-Funktion	■	■
ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung	■	■
Elektronisches Stabilitätsprogramm ESP mit Bremsassistent	■	■
Elektronische Wegfahrsperrung	■	■
Berganfahrhilfe	■	■
Anfahralarm Vorderfahrzeug	■	■
Aktive Motorhaube	■	■
Elektrische Parkbremse mit Auto-Hold-Funktion	■	■
Front- und Seitenairbags vorne, Vorhangairbags vorne und hinten	■	■
Deaktivierung Frontairbag Beifahrerseite	■	■
Gurthöhenverstellung vorne	■	■
Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen	■	■
Gurtwarner auf allen Plätzen	■	■
ISOFIX-Kindersitzverankerung hinten	■	■
LED-Tagfahrlicht	■	■
Bi-LED Scheinwerfer	■	■
LED-Rückleuchten	■	■
Alarmanlage	■	■
Virtuelles Motorengeräusch VESS	■	■
Reifendruck-Kontrollsystem High Line	■	■
Automatisches Notrufsystem eCall	■	■
<b>Komfort</b>		
Wippen am Lenkrad für regeneratives Bremsen	■	■
Wärmedämmende Frontscheibe	■	■
Digitaler Tachometer Supervision mit 7" TFT LCD Anzeige für Bordcomputer	■	■
2-Zonen-Klimaautomatik mit Anti-Beschlagsystem	■	■
Ventilation zweite Sitzreihe	■	■
Lichtautomatik	■	■
Automatisch abblendender Innenspiegel	■	■
Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzer	■	■
Drive Mode Select	■	■
Zentralverriegelung mit Fernbedienung	■	■
Schlüsselloses Zugangs- und Startsystem Smart Key	■	■
Fensterheber vorne und hinten elektrisch	■	■
Fensterheber Fahrerseite mit Auf-/Abwärtsautomatik und Einklemmschutz	■	■
Elektrisch verstell- und heizbare Aussenspiegel mit integrierten LED-Seitenblinkern	■	■
Elektrisch einklappbare Aussenspiegel mit Welcome-Light	■	■
Geschwindigkeitsabhängige Servolenkung	■	■
Lenkrad vertikal und axial verstellbar	■	■
Beheizbares Lenkrad	■	■
Lederlenkrad (veganes Leder)	■	■
Ledersitze (veganes Leder)	■	■
Einstellbare Lendenwirbelstütze, Fahrersitz	■	■
Elektrisch verstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz	■	■
Sitzheizung vorne	■	■
Sitzheizung hinten	-	■
Sitzbelüftung vorne	-	■
Mittelarmlehne vorne und hinten	■	■
Rücksitze getrennt abklappbar (60/40)	■	■
Gepäcknetz	■	■
Elektrische Heckklappe	■	■
Einparkhilfe vorne und hinten	■	■
Automatische Ein- und Ausparkfunktion mit Fernbedienung	■	■
Rückfahrkamera mit digitalem Rückspiegel	■	■
360° Rundumsichtkamera	-	■
<b>Audio</b>		
Digitalradio DAB+ und USB-Anschluss	■	■
Premium Audiosystem Krell	-	■
Anzahl Lautsprecher	6	8
220 V Spannungswandler für zweite Sitzreihe	■	■

(Fortsetzung)

Navigationssystem mit 12.3"-Touchscreen  
 MapCare Lifetime - lebenslange\* Updates (exkl. Arbeitsleistung)  
 Android Auto™- und Apple CarPlay™-Funktion  
 Telematikdienst BlueLink® und LIVE Services (5 Jahre gratis)  
 Audio-Fernbedienung am Lenkrad  
 Bluetooth®-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung  
 Kabelloses Laden für Smartphones

**Aussen**  
 Leichtmetallfelgen  
 Dachreling  
 Reifen-Reparaturset  
 Türgriffe mit automatischem Einzug  
 Türgriffe und Kühlergrill in Wagenfarbe  
 Aussenspiegel schwarz  
 Fensterzierleiste schwarz  
 Verchromte Seitenschutzleiste  
 Elektrisches Glasschiebedach

\* 10 Jahre kostenlose Kartenupdates und 7 Jahre Geräteupdates ab Ende der Serienproduktion

**Aussenfarben**

Creamy White Pearl	Cocoon Silver Metallic	Copper Metallic
■	■	■
Dusk Blue Pearl	Titanium Grey Matte	
■	900.-	

**Interieur**



Interieur Grau Stone Grey / Shell Grey nicht mit XB3



Interieur Blau Meteor Blue nicht mit R3C

**Amplia®**

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

17"

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

**Vertex®**

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

19"

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

**Räder**



Leichtmetallfelgen 17"  
225/60 R17



Leichtmetallfelgen 19"  
245/45 R19

**Masse (mm)**



1618/1614 \*  
1860



1629/1625 \*

\* 17" / 19"



960 | 2790 | 920  
4670

1630/1640  
(ohne/mit Dachreling)

■ = Serienausstattung - = Nicht erhältlich

**TECHNISCHE DATEN**

5 Türen / 5 Plätze

**Elektromotor**

Permanentmagnet-Synchronmotor

Höchstleistung kW / PS 120 / 163

Maximales Drehmoment Nm 395

**Brennstoffzelle**

Höchstleistung kW 95

**Hochvoltbatterie**

Lithium-Ionen-Polymer

Kapazität kWh 1.56

Ausgangsleistung kW 40

Spannung V 240

**Kraftstoff**Wasserstoff H<sub>2</sub>**Kraftübertragung**

Vorderradantrieb

**Aufhängung**

Vorne Einzelradaufhängung mit McPherson-Federbeinen

Hinten Multilink mit Schraubenfedern

Gasdruckstossdämpfer

**Bremsen**

Vorne Scheiben, belüftet

Hinten Scheiben

**Lenkung**

Wendekreisdurchmesser m 11.2

**Volumen**

Tankinhalt l / kg bei 700 bar 156.6 / 6.33

Laderaumvolumen (min. VDA 211 / max. VDA 214) l 461 / 1466

**Fahrleistungen**

Höchstgeschwindigkeit 17" / 19" km/h 177 / 179

Beschleunigung 0-100 km/h 17" / 19" s 9.2 / 9.5

**Normverbrauch (715/2007)<sup>1)</sup>**

Gesamt kg/100 km 0.95

Benzinäquivalent gesamt<sup>2)</sup> l/100 km 3.6CO<sub>2</sub> Ausstoss (gesamt)<sup>3)</sup> g/km 0CO<sub>2</sub> Emission aus der Treibstoff- und/oder der Strombereitstellung g/km 24

Reichweite km 666

Energieeffizienz-Kategorie A-G F

**Gewichte**Leergewicht<sup>4)</sup> kg 1948Gesamtgewicht<sup>4)</sup> kg 2340

Dachlast kg 100

Anhängelast kg keine

- <sup>1)</sup> Fahrweise, Strassen- und Verkehrsverhältnisse, Umwelteinflüsse und Fahrzeugzustand können Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte und die maximale Reichweite beeinflussen. Die angegebenen Werte wurden nach dem WLTP-Messverfahren auf dem Prüfstand ermittelt.
- <sup>2)</sup> Damit Energieverbräuche unterschiedlicher Antriebsformen (Benzin, Diesel, Gas, Strom usw.) vergleichbar sind, werden sie zusätzlich als sogenanntes Benzinäquivalent (Masseinheit für Energie) ausgewiesen.
- <sup>3)</sup> Durchschnitt aller in der Schweiz angebotenen Neuwagen: 129 g/km. Zielwert: 118 g/km.
- <sup>4)</sup> Zahlen gemäss EU-Vorschriften. Leergewicht betriebsbereit inkl. Fahrer (75 kg).

Preise und Ausstattung im Zeitpunkt der Drucklegung. HYUNDAI behält sich das Recht vor, Preise, Ausstattung oder Daten jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Alle Angaben ohne Gewähr. Diese Preisliste ersetzt alle vorgängigen.



#### Europäische Werksgarantie<sup>a)</sup> (Auszug)

- 12 Jahre gegen Durchrostung
- Fahrzeug: 5 Jahre ohne Kilometerbegrenzung
- Hochvoltbatterie: 8 Jahre / 160 000 km

<sup>a)</sup> Weltweit gültig. Nur für Fahrzeuge, welche ursprünglich vom Endkunden bei einem offiziellen Hyundai-Partner (in der Schweiz und dem Europäischen Wirtschaftsraum) erworben wurden, entsprechend den Bedingungen im Garantiedokument.

Mehr Informationen: [hyundai.ch/garantie](http://hyundai.ch/garantie)



#### Hyundai Assistance<sup>b)</sup>

- 8 Jahre ohne Kilometerbegrenzung (kostenloser Pannen- und Abschleppdienst bei Panne und Unfall. Rund um die Uhr, in über 40 Ländern Europas.)
- <sup>b)</sup> Nur für Fahrzeuge, welche durch Hyundai Suisse importiert und durch einen offiziellen Hyundai-Partner an den Endkunden verkauft wurden.

Mehr Informationen: [hyundai.ch/garantie](http://hyundai.ch/garantie)



Ihr Hyundai-Partner

printed in  
**switzerland**



HYUNDAI SUISSE, Astara Mobility Switzerland AG  
Brandbachstrasse 6, 8305 Dietlikon  
[info.hyundai.ch@astara.com](mailto:info.hyundai.ch@astara.com) [hyundai.ch](http://hyundai.ch)

Ihr Hyundai-Vertriebspartner

\* Die europäische Hyundai 5-Jahres-Werksgarantie ohne Kilometerbeschränkung gilt nur für Fahrzeuge, die ursprünglich vom Endkunden bei einem offiziellen Hyundai-Partner (in der Schweiz und dem Europäischen Wirtschaftsraum) erworben wurden, entsprechend den Bedingungen im Garantiedokument.

#### HYUNDAI SUISSE

Astara Mobility Switzerland AG  
Brandbachstrasse 6, 8305 Dietlikon  
info.hyundai.ch@astara.com  
hyundai.ch

printed in  
switzerland



01/2023

# Hyundai Werksgarantie

Garantiert sorgenfrei mit  
einem Hyundai Ihres offiziellen  
Vertriebspartners.\*

#### Die europäische Werksgarantie macht Ihren Hyundai noch wertvoller, denn:

- Sie gilt weltweit.
- Sie gilt bei jedem offiziellen Hyundai-Partner.
- Sie kennt weder Kostenvorschüsse noch Selbstbehalte.  
Ein allfälliger Garantiefall endet also nicht einmal im Ausland damit, dass Sie Kosten selbst begleichen und später zurückfordern müssen.

Doch damit nicht genug: Alle durch Hyundai Suisse importierten – und vom Endkunden beim offiziellen Hyundai-Partner in der Schweiz gekauften – Hyundai verfügen serienmässig über mindestens 5 Jahre **Hyundai Assistance**. Und zwar greift diese nicht nur im Falle einer Panne rund um die Uhr an 7 Tagen die Woche, sondern auch bei einem Unfall. Und das in der Schweiz und in über 40 weiteren Ländern Europas. Das heisst, dass Sie selbst bei einer Panne oder einem Unfall Hyundai als Partner zur Seite haben.



## Ihr offizieller Hyundai-Partner steht für:

- Partnerschaft in allen Fragen der Mobilität.
- Beratung vor dem Kauf (inkl. Probefahrt, Leasingabklärung).
- Faire, seriöse Eintauschofferte (keine unrealistischen Fernschätzungen, die nach konkretem Augenschein massiv reduziert werden).
- Beschaffung des gewünschten Fahrzeugs.
- Fahrzeugaufbereitung strikt nach Herstellerangaben (inkl. Erledigung allfälliger bekannter Rückrufe).
- Fahrzeugübergabe inkl. vollständiger Erklärung des Fahrzeugs und sämtlicher Ausstattungsmerkmale.
- Geografische Nähe und lokale Verantwortung.

Ihr offizieller Hyundai-Partner betreut Ihr Fahrzeug in Bezug auf Wartung, Garantie und eventuelle Kulanzansprüche während seiner gesamten Lebensdauer. Dabei profitieren Sie von bestens qualifizierten Mitarbeitenden und der engen Beziehung zwischen dem offiziellen Partner und Hyundai Suisse. Ebenfalls berät er Sie kompetent in Sachen Zubehör (Winterräder, Teppiche, Dachträger etc.).

## Ihr Hyundai bietet Ihnen somit:

### Garantie

- 5 Jahre europäische Werksgarantie ohne Kilometerbegrenzung (Garantiestart erst bei Erstauslieferung in der Schweiz).
- 12-V-Starterbatterie: 2 Jahre ohne Kilometerbegrenzung.
- 48-V-Batterie: 5 Jahre ohne Kilometerbegrenzung.
- Infotainment: 3 Jahre ohne Kilometerbegrenzung.
- Hochvoltbatterie: 8 Jahre oder 160 000 Kilometer (200 000 Kilometer je nach Modell).
- 12 Jahre Garantie gegen Durchrostung.
- 5 oder 8 Jahre Hyundai Assistance, je nach Modell (Panne und Unfall, in über 40 europäischen Ländern).

**5** JAHRE Werksgarantie km  
**unlimitiert**

**8** JAHRE Batterie  
Garantie oder 160 000 km

**5** JAHRE Assistance km  
**unlimitiert**

## Sicherheits- und Ausstattungsumfang

Gemäss den offiziellen Preislisten von Hyundai Suisse. Die durch die offizielle Hyundai-Vertriebsorganisation in die Schweiz importierten Hyundai-Fahrzeuge sind landesspezifisch definiert und lauten auf die Versionsbezeichnungen Pica®, Origo®, Amplia®, Plena® und Vertex®. Zum Schutz der Kunden der offiziellen Hyundai-Partner und zur Vermeidung missbräuchlicher Deklarationen dürfen diese Versionsbezeichnungen nur für die einleitend erwähnten Fahrzeuge verwendet werden.

## Fahrzeugdokumentation

In der betreffenden Landessprache (Betriebsanleitung Fahrzeug und Radio, Handbuch für das Navigationssystem, Service- und Garantieheft).

## Sie profitieren zudem von:

### LIVE Services und Bluelink®

Nutzen Sie LIVE Services (Online-Informationen wie Verkehrsdaten in Echtzeit) und kontrollieren Sie Ihren Hyundai per Smartphone mit dem Telematikdienst Bluelink®.\*\*

### Kartenmaterial und Navigationsdienstleistungen

Hyundai stellt Ihnen mit MapCare aktuellstes Kartenmaterial (Westeuropa) und Geräteupdates kostenlos zur Verfügung (exkl. Installationsaufwand).

### Promotionsanspruch

- Attraktive Angebote gemäss den allfälligen offiziellen Promotionen von Hyundai Suisse und den teilnehmenden Hyundai-Partnern.
- Faire, vorteilhafte Leasingkonditionen mit Hyundai Finance.
- Höchste Wertbeständigkeit im Gebrauchtwagenmarkt.

\*\* Die Zeitspanne, während der Sie von obenstehenden Leistungen kostenlos profitieren, variiert je nach Modell (siehe Preisliste).