

BEDIENUNGSANLEITUNG BDA;

MODELL: BEMMEX E-FLOWER 28"

1. VORWORT

Dieses Handbuch ist ein wesentlicher Bestandteil des E-FLOWER Fahrrads. Vor der Inbetriebnahme müssen Benutzer diese Anweisungen sorgfältig lesen und befolgen. Der Hersteller haftet nicht für Personen- oder Sachschäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch entstehen.

- **1.1 Kundendienst:** Wenden Sie sich bei Problemen an einen autorisierten Händler, der über Fachpersonal und Originalersatzteile verfügt. Die Verwendung von Nicht-Originalteilen entbindet den Hersteller von der Haftung.
- **1.2 Sicherheitssymbole:**
 - **ACHTUNG:** Weist auf Verhaltensregeln hin, um Schäden am Fahrrad oder gefährliche Situationen zu vermeiden.
 - **GEFAHR:** Weist auf Risiken hin, die Unfälle oder Materialschäden verursachen können.

2. SICHERHEITSHINWEISE

- **Allgemeines:** Auch erfahrene Benutzer müssen die Anweisungen befolgen. Bleiben Sie während der Fahrt stets konzentriert.
- **Verantwortung:** Die Nichtbeachtung der Anweisungen oder eigenmächtige Änderungen entbinden den Hersteller von jeglicher Haftung.
- **Nutzerregeln:**
 - Nur für Erwachsene und erfahrene Jugendliche.
 - Kein Alkohol oder Drogen vor der Fahrt.
 - Fahren Sie immer mit beiden Händen am Lenker.
- **Wartungssicherheit:** Wartungsarbeiten dürfen nur bei **abgeklemmter Batterie** durchgeführt werden.

3. INBETRIEBNAHME UND EINSTELLUNG

- **Sattel:** Die Höhe muss so eingestellt werden, dass die Markierung für den maximalen Auszug (Endanschlag) **niemals** sichtbar ist, da sonst Rahmenbrüche drohen.
- **Lenker:** Auch hier darf die Mindesteinstecktiefe nicht unterschritten werden.
- **Bremsen:** Die rechte Bremse betätigt das Hinterrad, die linke das Vorderrad. Prüfen Sie die Bremsfunktion vor jeder Fahrt bei niedriger Geschwindigkeit. Wenn die Bremshebel den Griff berühren, ist die Bremswirkung unzureichend.
- **Pedale:** Das rechte Pedal (R) wird im Uhrzeigersinn, das linke (L) gegen den Uhrzeigersinn montiert.

4. BESCHREIBUNG DES FAHRRADS

Das E-Bike ist für asphaltierte Straßen konzipiert. Der Motor unterstützt bis zu einer Geschwindigkeit von **25 km/h**.

- **Schaltung:** 7-Gang-Schaltung, bedienbar über den Drehgriff rechts.
- **Beleuchtung:** Front- und Rücklicht werden über das Display gesteuert.

5. DISPLAY UND BEDIENUNG (Etrotek System)

- **Einschalten:** Halten Sie die ON/OFF-Taste ca. 3 Sekunden lang gedrückt.
- **Tastenfunktionen:**
 - **+ Taste:** Erhöht die Unterstützungsstufe; langes Drücken schaltet das Licht ein/aus.
 - **- Taste:** Verringert die Unterstützungsstufe; langes Drücken aktiviert die Schiebehilfe (bis 6 km/h).
- **Fehlercodes:** Wenn das Display einen Code anzeigt (z.B. 21 für Spannungsprobleme oder 22 für Geschwindigkeitssensor), liegt eine Störung vor.

6. BATTERIE UND LADEN

- **Erste Nutzung:** Die Batterie befindet sich im „Schlafmodus“. Drücken Sie die Taste am Akku für 3 Sekunden, um ihn zu aktivieren. Laden Sie ihn vor der ersten Fahrt 8 bis 24 Stunden auf.
- **Wichtige Laderegeln:**
 - Laden Sie den Akku auf, sobald der Stand unter 10 % sinkt.
 - Tiefentladung führt zu dauerhaften Schäden und ist **nicht** von der Garantie abgedeckt.
 - Laden Sie den Akku mindestens alle 2 Monate auf, auch wenn Sie das Rad nicht benutzen.
 - Verwenden Sie ausschließlich das Original-Ladegerät.

7. WARTUNG

- **Täglich:** Reifenluftdruck, Reifenzustand und Bremsen prüfen.
- **Reinigung:** Verwenden Sie **keinen Hochdruckreiniger**. Nutzen Sie keine brennbaren Lösungsmittel.
- **Lagerung:** Lagern Sie das Rad an einem trockenen Ort (0°C bis 25°C). Versetzen Sie die Batterie bei längerer Nichtbenutzung in den Schlafmodus (10 Sek. Taste drücken).

8. GARANTIE

Die Garantie deckt mechanische und elektrische Teile für 24 Monate ab (Verschleißteile ausgeschlossen). Schäden durch mangelnde Wartung (insbesondere der Batterie) oder unsachgemäßen Gebrauch führen zum Erlöschen der Garantie.