



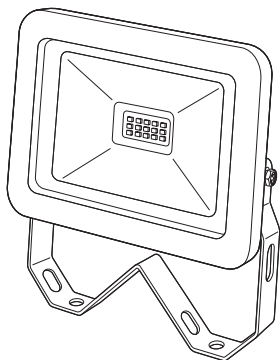
# CERTIFICATO DI GARANZIA CONVENZIONALE FARETTO LED 15 W

IT

Prima di spedire il suo prodotto la invitiamo a contattare il servizio **ASSISTENZA POST-VENDITA** telefonicamente oppure per e-mail.

In questo modo possiamo aiutarla in caso di eventuali errori nell'utilizzo del prodotto.

01/2023



**MODELLO:**

- NP-F15-22G
- NP-F15-22S
- NP-F15-22W

## ASSISTENZA POST-VENDITA

 **00800 11100444**

 **northpoint-service-it@teknihall.com**

## CODICE ARTICOLO

**820568**

## SERVIZIO ASSISTENZA POST VENDITA

Teknihall GmbH  
Breitefeld 15  
64839 Münster  
GERMANIA  
[www.northpoint.de](http://www.northpoint.de)

Descrizione del difetto/malfunzionamento:

I Suoi dati:

Nome e Cognome: \_\_\_\_\_

Indirizzo: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_ 

# Condizioni di garanzia convenzionale

Gentile cliente,

La **garanzia convenzionale ALDI S.r.l.** (di seguito: garanzia) si aggiunge alla garanzia legale di due anni del venditore prevista dal Codice del Consumo, consentendole di richiedere, alle condizioni che seguono, le seguenti prestazioni:

<b>Durata della garanzia:</b>	<b>3 anni</b> dalla data di acquisto o di consegna della merce
<b>Prestazioni:</b>	riparazione gratuita / sostituzione dell'articolo oppure rimborso Nessun costo di trasporto
<b>Hotline:</b>	00800 11100444 – Hotline di assistenza gratuita
<b>Reperibilità:</b>	Lun.-Sab. dalle ore 08.00 alle ore 20.00

**ALDI** si riserva di valutare caso per caso quale delle due sopra indicate modalità di prestazione della garanzia applicare.

## Per attivare la garanzia la preghiamo di:

- Tenere a portata di mano la scheda di garanzia compilata e la ricevuta o lo scontrino originale
- Contattare la nostra **ASSISTENZA POST- VENDITA** telefonicamente.

## La garanzia non si estende a danni causati da:

- **eventi naturali** (p.es. fulmini, acqua, fuoco, gelo ecc.), **incidenti, trasporto, batterie che perdono liquido** oppure **utilizzo improprio**
- **danni o modifiche da parte dell'acquirente/di terzi**
- **inadempienza** delle **misure di sicurezza** e di **manutenzione, errori d'uso**
- **calcificazione, perdita di dati, programmi dannosi, bruciature dello schermo**
- **Sono esclusi dalla presente garanzia i componenti prevedibilmente soggetti ad usura (ad es. lampade, batterie, pneumatici ecc.)**

In caso di riparazione, il **SERVIZIO ASSISTENZA POST VENDITA** e **ALDI S.r.l.** non sono in alcun modo responsabili per eventuali impostazioni o dati salvati sul prodotto dal cliente.

Al termine del periodo della garanzia avete in ogni modo la possibilità di rivolgervi onerosamente al **SERVIZIO ASSISTENZA POST VENDITA**. Qualora la riparazione o il preventivo di riparazione non fossero a titolo gratuito, riceverà un'informazione preventivamente.

La presente garanzia si aggiunge alla garanzia legale ed i conseguenti diritti previsti dalla legge a favore dei consumatori, che acquistano i prodotti nei punti vendita di **ALDI S.r.l.**, non sono in alcun modo pregiudicati e/o limitati dalla presente garanzia ai sensi degli articoli da 128 a 135 del Codice del Consumo ove tali prodotti presentino un difetto di conformità nei 24 mesi successivi alla data di acquisto o consegna. Il difetto deve essere segnalato entro 2 mesi dalla scoperta.

Per maggiori dettagli rinviamo al seguente link **[www.aldi-service.it](http://www.aldi-service.it)** sul nostro sito web.

Per quanto riguarda l'informativa ai sensi del Codice in materia di protezione dei dati personali (D.Lgs. 196/2003) si rinvia al sito: **<https://www.aldi.it/informativa-sulla-privacy/>**.