



## **GARANTIEKARTE**

#### BLUETOOTH-FREISPRECHEINRICHTUNG + FM-TRANSMITTER FÜR DAS AUTO

Bevor Sie Ihr Gerät einsenden wenden Sie sich telefonisch oder per Mail an unseren KUNDENDIENST. So können wir Ihnen bei eventuellen Bedienungsfehlern helfen.



### KUNDENDIENST

# ARTIKELNUMMER 819218

### SERVICESTELLE

Car Promotion Company HandelsgesmbH Glaserstrasse 2 4072 Alkoven, Austria www.car-promotion.at

Bes	chreibung der Störung:
_	
lhr	e Informationen:
Na	me:
Ad	resse:
_	
_	
E-N	Mail:
	<u> </u>
7	

## Garantiebedingungen

Sehr geehrter Kunde!

Kosten:

Die **Hofer/Aldi Garantie** bietet Ihnen weitreichende Vorteile gegenüber der gesetzlichen Gewährleistungspflicht:

Garantiezeit: 3 Jahre ab Kaufdatum

6 Monate für Verschleiss- und Verbrauchsteile bei normalem und ord-

nungsgemäßem Gebrauch (z.B. Akkus)

Kostenfreie Reparatur bzw. Austausch

oder Geldrückgabe Keine Transportkosten

Hotline: Kostenfreie Hotline

TIPP: Bevor Sie Ihr Gerät einsenden, wenden Sie sich telefonisch, per Mail oder Fax

an unsere Hotline. So können wir Ihnen bei eventuellen Bedienungsfehlern helfen.

Um die Garantie in Anspruch zu nehmen, senden Sie uns:

- zusammen mit dem defekten Produkt den Original-Kassenbon und die vollständig ausgefüllte Garantiekarte.
- das Produkt mit allen Bestandteilen des Lieferumfangs.

### Die Garantie gilt nicht bei Schäden durch:

- Unfall oder unvorhergesehene Ereignisse (z. B. Blitz, Wasser, Feuer, etc.).
- unsachgemäße Benutzung oder Transport.
   Missachtung der Sicherheits- und Wartungsvor-
- schriften.
  sonstige unsachgemäße Bearbeitung oder Ver-
- sonstige unsachgemäße Bearbeitung oder Veränderung.

Nach Ablauf der Garantiezeit haben Sie ebenfalls die Möglichkeit, an der Servicestelle Reparaturen kostenpflichtig durchführen zu lassen. Falls die Reparatur oder der Kostenvoranschlag für Sie nicht kostenfrei ist, werden Sie vorher verständigt. Die gesetzliche Gewährleistungspflicht des Übergebers wird durch diese Garantie nicht eingeschränkt. Die Garantiezeit kann nur verlängert werden, wenn dies eine gesetzliche Norm vorsieht. In den Ländern, in denen eine (zwingende) Garantie und/oder eine Ersatzteillagerhaltung und/oder eine Schadenersatzregelung gesetzlich vorgeschrieben sind, gelten die gesetzlich vorgeschriebenen Mindestbedingungen. Das Serviceunternehmen und der Verkäufer übernehmen hei Reparaturannahme keine Haftung für eventuell auf dem Produkt vom Kunden gespeicherte Daten oder Einstellungen.